



LAMILUX COMPOSITES

HIGH-TECH-WERKSTOFFE FÜR DIE MÄRKTE DER ZUKUNFT

LAMILUX Composites

High-Tech-Werkstoffe für die Märkte der Zukunft

Inhalt

High-Tech-Werkstoffe für die Märkte der Zukunft	2
LAMILUX Produkt-Portfolio	3
Tradition seit 1954	4
TÜV-Zertifizierung	4
Caravaning-Industrie	6
Nutzfahrzeug-Industrie	10
Bus-Industrie	14
Seefracht-Container	18
Tank-Container	20
Bauindustrie	22
Vorgefertigte Badezimmer	26
Hygienische Wand- und Deckenverkleidung	28
Sandwichelemente	32
Thermoplaste	34
Nachhaltigkeit	36
Weltweite Vertriebspartner	38
LAMILUX Qualität	40

LAMILUX Composites ist der europaweit führende Entwickler und Hersteller von faserverstärkten Kunststoffen.

Mit dem Wissen und der Erfahrung von über 70 Jahren Kunststoffherstellung fertigen wir auf mehreren Produktionsstraßen Bahnen und Platten hochfester, stabiler und zugleich sehr leichter Faserverbundwerkstoffe. Als leistungsfähige und individuell produzierbare High-Tech-Materialien liegt ihr Einsatz in den Industrie-segmenten Freizeitfahrzeuge, Transport- und Logistiklösungen, Automobile und Bau.

Die hohe Qualität und die ideal an den spezifischen Anwendungsbereichen ausgerichteten Materialeigenschaften sichern LAMILUX Composites seit vielen Jahren die Spitzenstellung auf dem internationalen Composites-Markt.

Viele Werkstoffeigenschaften – viele Materialvorteile

LAMILUX Composites sind wegbereitende Konstruktionswerkstoffe expandierender Branchen wie der energieeffizienten Mobilität, dem sicheren Lebensmitteltransport, der hygienischen Lebensmittelverarbeitung und dem ästhetisch-funktionalen Bauen. Ob ein geringes Gewicht bei gleichzeitig höchster Stabilität, porenfreie und leicht zu reinigende Oberflächen oder gute thermische Isolierwerte und geringe Wärmeausdehnungen – LAMILUX Composites vereinen eine Vielzahl vorteilhafter Materialeigenschaften in individuell auslegbaren glas- oder carbonfaserverstärkten Kunststoffen.

Einzigartiges Produktionsverfahren – einzigartige Qualität

Mehrere über einhundert Meter lange Flachbahnanlagen fertigen in einem kontinuierlichen Produktionsverfahren die LAMILUX Composites. Aufgrund des hohen Automationsgrades, der eine jederzeit reproduzierbare Herstellung der verschiedenen Materialvarianten garantiert, sind die Anlagen die modernsten ihrer Art in Europa. Während des gesamten Produktionsprozesses werden die hohen Fertigungsstandards durch ein lückenloses Qualitätsmanagement abgesichert. Neben der prozessbegleitenden Überwachung gehören hierzu auch intensive labortechnische Rohstoffeings- und Werkstoffendkontrollen.

TÜV SÜD certified quality

LAMILUX hat als weltweit erster Hersteller faserverstärkter Kunststoffe einen Großteil seiner Labor- und Prüfeinrichtungen freiwillig vom TÜV Süd Deutschland prüfen und erfolgreich zertifizieren lassen. Damit hat sich LAMILUX höchste Qualitätsanforderungen auferlegt.



LAMILUX Geschäftsführung in vierter Generation (von links nach rechts): Dr. Sophia Strunz, Dr. Alexander Strunz, Johanna Strunz



Die LAMILUX CI-Philosophie

Der Kundennutzen allein definiert unsere Existenzberechtigung und steht im Mittelpunkt unseres Handelns. Dies erfordert Einsein, Identität und Übereinstimmung von Kundennutzen und Unternehmensausrichtung.

Diese Leitgedanken unseres unternehmerischen Agierens und des täglich gelebten Verhältnisses zu unseren Kunden beschreibt LAMILUX mit der Firmenphilosophie:

Customized Intelligence – dem Kunden dienen als Programm:

Dies bedeutet für uns Spitzenleistungen und Leistungsführerschaft in allen für den Kunden relevanten Bereichen, insbesondere als:

- Qualitätsführer – den höchsten Nutzen für den Kunden
- Innovationsführer – technologisch die Nase vorn
- Serviceführer – schnell, unkompliziert, zuverlässig und freundlich
- Kompetenzführer – die beste technische und kaufmännische Beratung
- Problemlösungsführer – individuelle, maßgeschneiderte Lösungen

LAMILUX Produkt-Portfolio

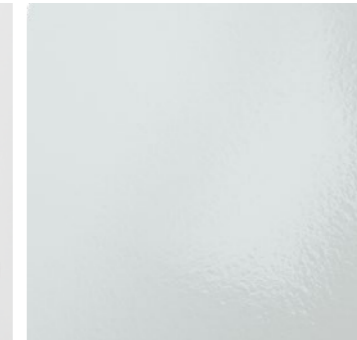
Standardprodukte



LAMILUX SUNSATIION®



LAMILUX High Gloss



LAMILUX Super

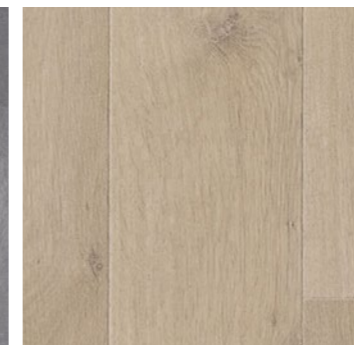


Weitere Produkte und alle Informationen dazu finden Sie unter: lamilux.de/composites/produkte

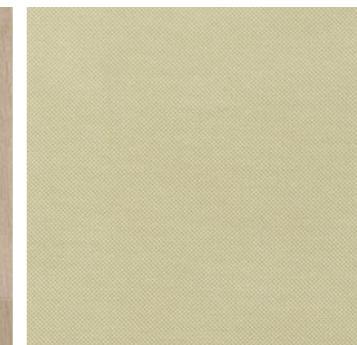
Designwelt



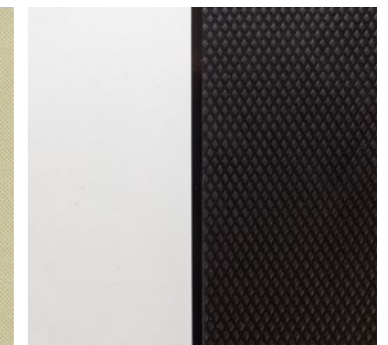
LAMILUX LAMIGraph



LAMILUX Composite Floor



LAMILUX LAMifoamtex



LAMILUX DualStructure

Performance- und Konstruktionswerkstoffe



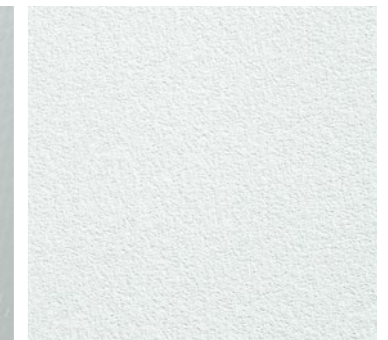
LAMILUX High Impact



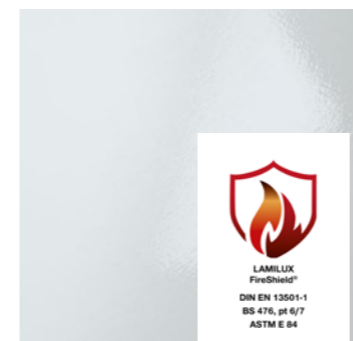
LAMILUX X-treme



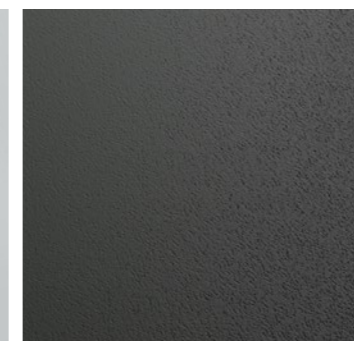
LAMILUX Gewebe



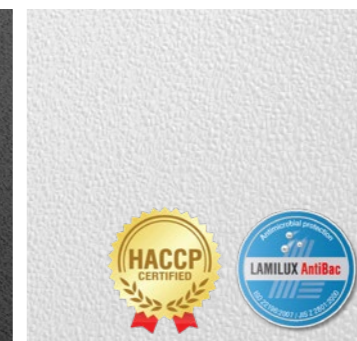
LAMILUX TextureWall



LAMILUX FireShield®



LAMILUX AntiSlip



LAMILUX Embossed HACCP AntiBac



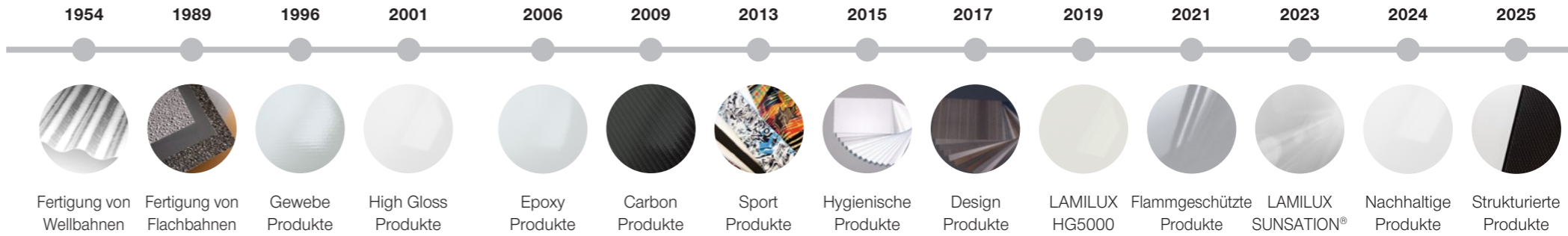
LAMILUX LAMIGreen

LAMILUX Composites

Tradition seit 1954

Seit über 70 Jahren produziert die LAMILUX Composites GmbH faserverstärkte Kunststoffe. Aufgrund seines technologisch herausragenden, kontinuierlichen Herstellungsverfahrens, den großen Fertigungskapazitäten und der breiten Produktpalette ist das mittelständische Unternehmen der europaweit führende Produzent.

LAMILUX beliefert rund um den Globus Kunden aus den Bereichen Fahrzeug-, Wohnmobil- und Caravanbau, Kühlhaus- und Kühlzellenbau, der Bauindustrie sowie zahlreicher weiterer Industriesegmente. LAMILUX strebt an, Innovationsführer und Leistungsführer in allen für die Kunden relevanten Bereichen zu sein. Das Familienunternehmen mit Sitz in Rehau wird von Johanna und Dr. Alexander und Dr. Sophia Strunz in vierter Generation geführt, beschäftigt derzeit rund 1300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

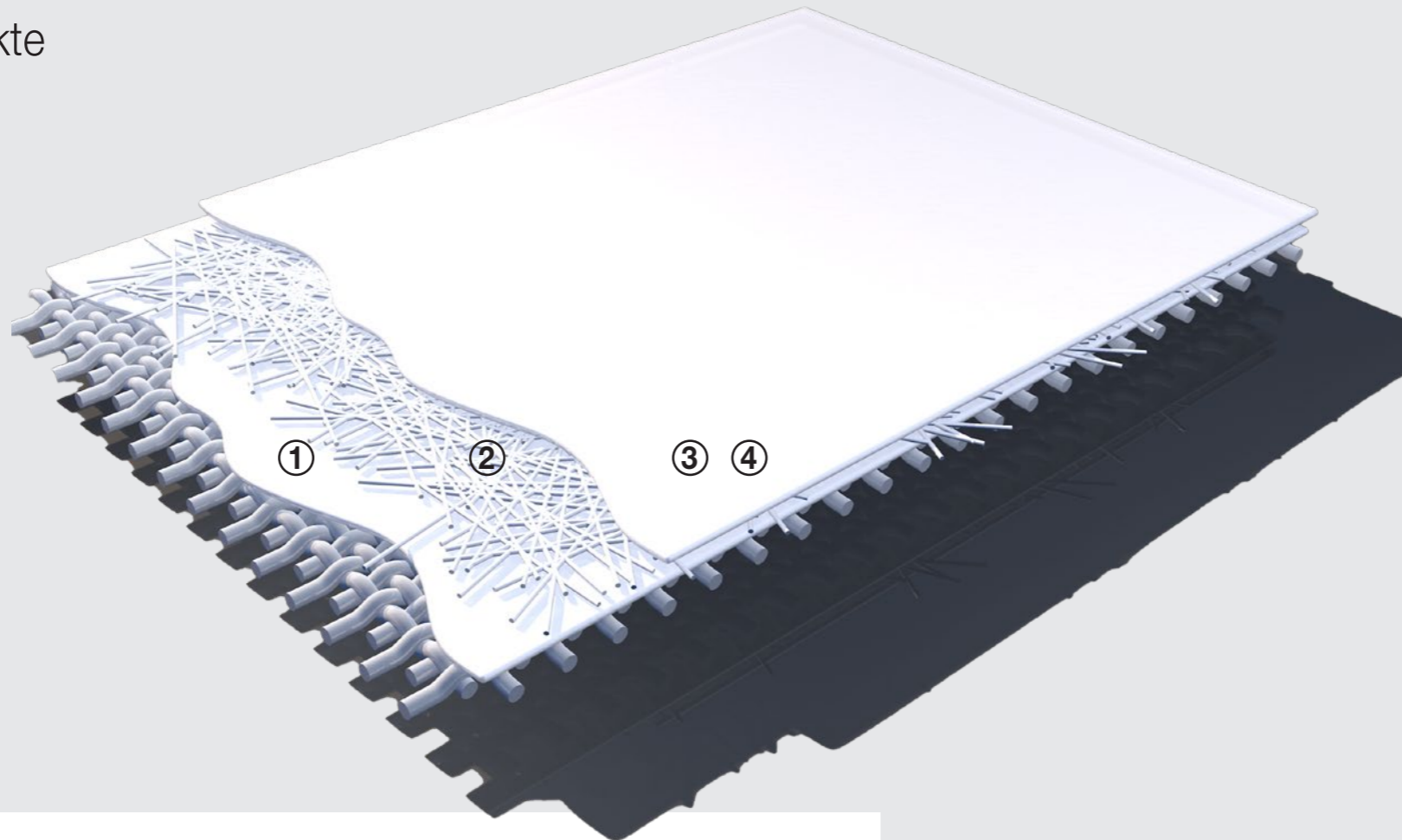


Aufbau unserer Produkte

① Matrixharz

② Verstärkungsfasern

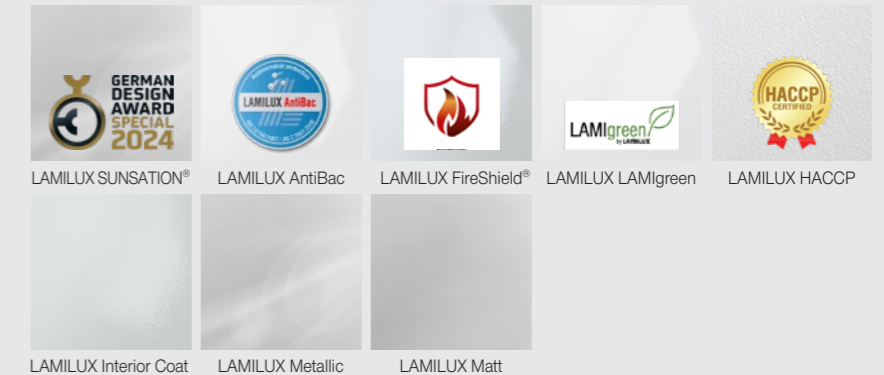
Das Matrixharz bettet die Verstärkungsfasern ein und bildet den stabilen Träger der glasfaserverstärkten Produkte.



③ Gelcoatharz

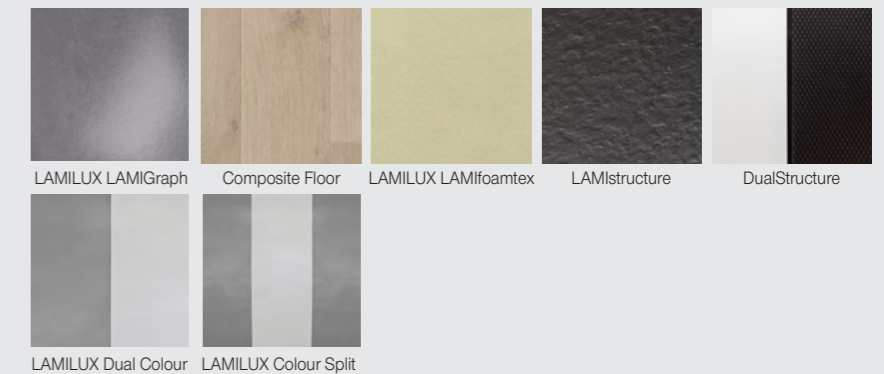
Ein Gelcoat ist eine Schutzschicht für unsere GFK-Werkstoffe, der dafür sorgt, dass das Produkt vor UV-Einstrahlung und Witterungseinflüssen geschützt ist.

Gelcoatoptionen für LAMILUX Produkte:



④ Design

LAMILUX GFK-Produkte sind zudem in zahlreichen Designoptionen erhältlich:



Verfügbarkeiten unserer Produkte

- Dicken von 0,3 bis 5,0 mm
- Breiten bis 3,2 m
- Diverse Rückseitenbehandlungen
- Alle RAL- und NCS-Farben



LAMILUX GFK FÜR DIE CARAVANING- INDUSTRIE

GFK in der Caravaningindustrie

Funktionaler Fahrzeugbau mit optischen Designvorteilen

LAMILUX stellt faserverstärkte Kunststoffe auf Polyester- und Epoxidharzbasis her, die in verschiedenen Anwendungsbereichen als Deckschicht von Sandwich-elementen oder als Platten in der Caravanbranche eingesetzt werden.

Unsere faserverstärkten Kunststoffe kommen in der Seitenwand, dem Dach, der Tür, als Biegeanwendungen, im Boden, als rutschfester Boden für Heckgaragen oder als Innenwandverkleidung zum Einsatz. Dort unterstützen sie den Caravan, das Reise- oder Wohnmobil dabei, den Herausforderungen des Alltags standzuhalten.

Vorteile von GFK

- Korrosions- und hagelbeständiger als Aluminium
- Exzellente UV- und Witterungsbeständigkeit durch den Einsatz einer Gelcoat-Beschichtung
- Einfachere Reparatur als bei Metall
- Geringes GFK-Gewicht bei hoher mechanischer Festigkeit
- Einfache und leichte Weiterverarbeitung
- Hervorragende Oberflächeneigenschaften im Vergleich mit anderen Konstruktionswerkstoffen
- Möglichkeit einer nachträglichen Lackierung
- Riesige Farbpalette bis hin zu Metallicfarben für vielfältige Anwendungen

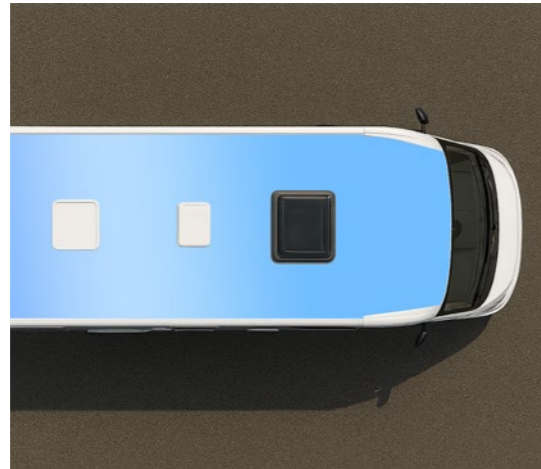


Mehr Informationen zu allen
Anwendungen finden Sie unter:
www.lamilux.de/composites

Langlebig – leicht – stabil – edel

Anwendungsbereiche im Caravan

Unsere Materialien finden in allen Bereichen des Caravanbaus Anwendung – vom Dach bis zum Boden. Sie überzeugen durch Langlebigkeit, Leichtbau und hohe Widerstandsfähigkeit in unterschiedlichsten Einsatzbereichen.



Dach



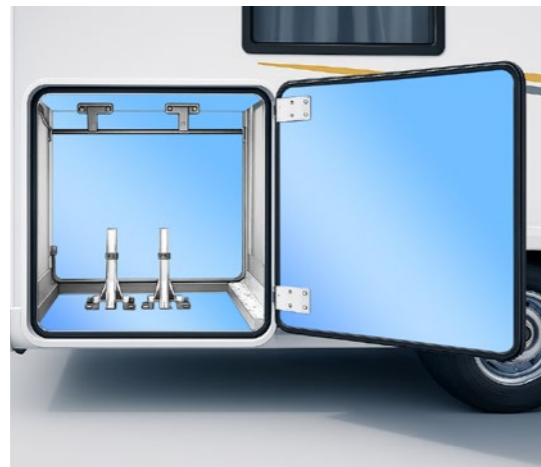
Außenwand



Innenwand



Boden



Gepäckraum



Unterboden



LAMILUX SUNSATIION®

Die farb- und glanzbeständigste GFK-Deckschicht der Welt

Die Weltneuheit LAMILUX SUNSATIION® ist die lang erwartete Revolution im Bereich der faserverstärkten Kunststoffe und definiert den Standard für Außenanwendungen vollkommen neu. Die 20-fach höhere UV-Stabilität im Vergleich zu Standardgelcoatsystemen, erweitert den Horizont in Bezug auf Image, Optik, Pflegeaufwand und Wertigkeit.

Ob beim Freizeitfahrzeug oder beim LKW, selbst nach vielen Jahren in der Sonne sieht LAMILUX SUNSATIION® dank seiner UV- und Witterungsbeständigkeit aus wie neu und ermöglicht maximalen Werterhalt.



Mehr Informationen zum
Produkt unter:
www.lamilux.de/sunsation

LAMILUX GFK FÜR DIE NUTZFAHRZEUG- INDUSTRIE



GFK in der Nutzfahrzeugindustrie

Mit funktionaler Leichtigkeit zur umweltfreundlichen Mobilität

LAMILUX Composites ist der europaweit führende Entwickler und Hersteller von faserverstärkten Kunststoffen. Mit dem Wissen und der Erfahrung aus 70 Jahren Kunststoffherstellung fertigen wir auf fünf Produktionsstraßen Bahnen und Platten hochfester, stabiler und zugleich sehr leichter Faserverbundwerkstoffe auf Polyester- und Epoxidharzbasis. Die leistungsfähigen und individuell produzierbaren High-Tech-Materialien qualifizieren sich durch ihre vielfältigen Vorteile vor allem im Segment Automotive und Transport.

Unsere faserverstärkten Kunststoffe kommen in der Seitenwand, dem Dach, der Tür, im Boden, als transluzentes Dach, als rutschfester Boden oder als Innenwandverkleidung von Nutz- und Lieferfahrzeugen zum Einsatz. Die hohe Qualität und die ideal an den spezifischen Anwendungsbereich ausgerichteten Materialeigenschaften setzen neue Maßstäbe in der Nutzfahrzeugindustrie.

Vorteile von GFK

- Exzellente UV- und Witterungsbeständigkeit durch den Einsatz einer Gelcoat-Beschichtung
- Lebensmittelzulassungen nach HACCP-Standard
- Schlagfestes Material im Vergleich zu anderen Konstruktionswerkstoffen
- Bessere Korrosions- und Hagelbeständigkeit als Aluminium
- Geringes Gewicht von GFK bei hoher mechanischer Festigkeit
- Problemlose nachträgliche Lackierung
- Einfacher zu reinigen als Metalle
- Einfachere Reparaturmöglichkeiten als bei Metall
- Riesige Farbpalette bis hin zu Metallicfarben für vielfältige Anwendungen



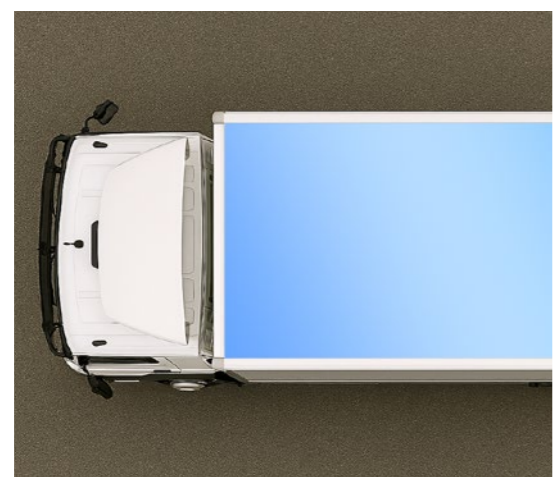
Mehr Informationen zu allen
Anwendungen finden Sie unter:
www.lamilux.de/composites

Leichtbauwerkstoffe für jede Anwendung

Anwendungsbereiche in Nutz- und Lieferfahrzeugen

Ob LKW oder Lieferfahrzeug der letzten Meile – LAMILUX Composites bietet für jede Größenordnung des Nutzfahrzeugs Produkte, die das Fahrzeug bei der täglichen Lieferung von Waren unterstützen. Glasfaserverstärkte Kunststoffe (GFK) zeichnen sich dadurch aus, dass sie besonders hohen Belastungen

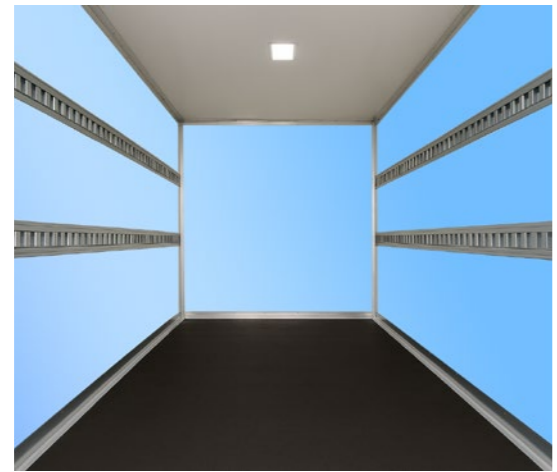
standhalten und Waren gut sichern, damit diese unversehrt am Zielort ankommen. Durch das geringe Gewicht bei gleichzeitig großer Stabilität eignet sich der Einsatz von faserverstärkten Kunststoffen in allen Anwendungsbereichen, wie der Dach- und Wandverkleidung sowie im Boden.



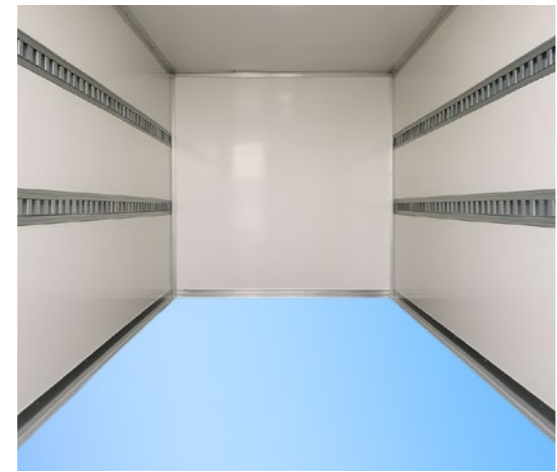
Dach



Außenwand



Innenwand



Boden



Unterboden



Hecktüren



LAMILUX High Impact

Schlagfester Werkstoff

LAMILUX High Impact vereint herausragende Schlagbeständigkeit und Festigkeit mit sehr geringem Gewicht und einer optisch ansprechenden und leicht zu reinigenden Oberfläche. Durch die Kombination aus hohem Verstärkungsfasergehalt und hochentwickeltem Spezialharz, sind mit LAMILUX High Impact die hohen Anforderungen moderner Industrieanwendungen problemlos zu meistern.



Mehr Informationen zum Produkt unter:
www.lamilux.de/composites/produkte



LAMILUX GFK FÜR DIE BUS- INDUSTRIE

GFK in der Busindustrie

Attraktives Design in individuellen Varianten

LAMILUX ist auf die Produktion von faserverstärkten Kunststoffen auf Polyester- und Epoxidharzbasis spezialisiert, die in verschiedenen Anwendungsbereichen als Deckschicht von Sandwichelementen oder als Platten in der Busbranche eingesetzt werden. Unsere faserverstärkten Kunststoffe kommen in der Seitenwand, dem Dach, der Tür, als Biegeanwendungen, im Boden, als rutschfester Boden im Eingang, Gang oder Gepäckraum zum Einsatz. Glasfaserverstärkte Kunststoffe (GFK) sorgen mit ihren mechanischen Eigenschaften für einen starken Schutz der Außenhülle des Busses vor äußeren Einflüssen und bewahren den Bus vor Schäden durch Nässe und Kratzer. Wir vereinen in unseren LAMILUX Composites Produkten alle Vorteile der glasfaserverstärkten Kunststoffe (GFK).

Vorteile von GFK

- Hervorragende UV- und Witterungsbeständigkeit durch den Einsatz einer Gelcoat-Beschichtung
- Faserbundwerkstoffe lassen sich einfacher reinigen als Metalle
- Im Vergleich zu anderen Konstruktionswerkstoffen ein sehr schlagfestes Material
- Im Vergleich zu Aluminium wesentlich korrosions- und hagelbeständiger
- Hohe mechanische Festigkeit trotz geringem spezifischem Gewicht
- Einfache und leichte Weiterverarbeitung durch große Plattenformate
- Riesige Farbpalette bis hin zu Metallicfarben für vielfältige Anwendungen



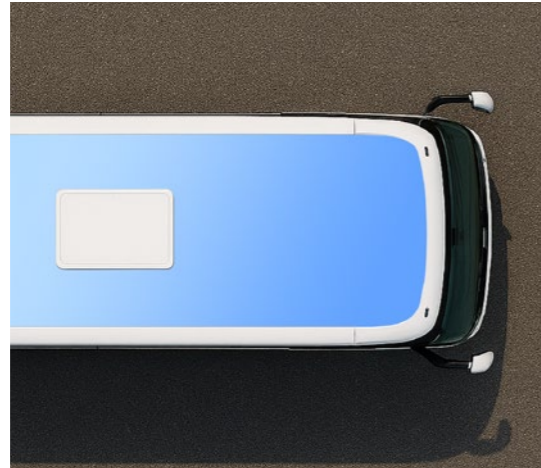
Mehr Informationen zu allen
Anwendungen finden Sie unter:
www.lamilux.de/composites

Anwendungsbereiche im Bus

Attraktives Design und starker Schutz

GFK wird sowohl im Außen- als auch im Innenbereich von Bussen verbaut. Bahnen aus faserverstärktem Kunststoff bilden zum einen die äußeren Deckschichten der Busdächer und Seitenwände, zum anderen bieten weitere Produktvarianten die Möglich-

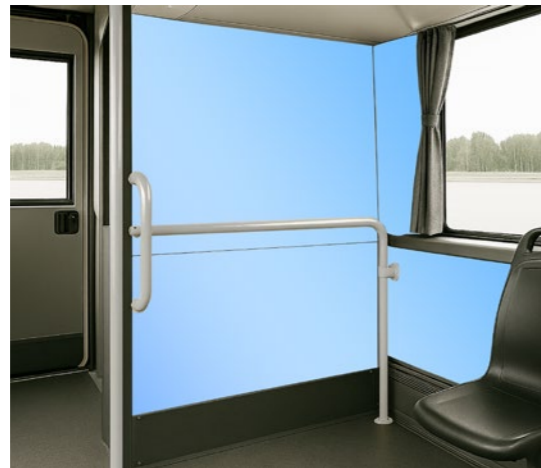
keit im Innenraum Wände individuell zu verkleiden und Böden zu beschichten. LAMILUX Composites überzeugen in der Busindustrie durch attraktives Design und starken Schutz.



Dach



Außenwand



Innenwand



Boden



Gepäckraum



LAMILUX Gewebe X-treme

Stabiler Klassiker

Die Produktfamilie LAMILUX Gewebe sind glasfaserverstärkte Lamine mit sehr hohem Glasgehalt. Die Oberfläche kann optional durch eine Gelcoat-Schicht versiegelt werden, hat demzufolge eine sehr gute UV- und Witterungsbeständigkeit und eine verminderte Abzeichnung der Gewebestruktur. Die Gewebeverstärkung erhöht die mechanischen Festigkeiten und bewirkt damit einen niedrigeren Längenausdehnungskoeffizienten.



Mehr Informationen zum Produkt unter:
www.lamilux.de/composites/produkte



LAMILUX GFK FÜR SEEFRACHT- CONTAINER

Maximale Leistung für Seefrachtcontainer

Die Zukunft der Containerverkleidung aus GFK

Der Kühltransport empfindlicher und wertvoller Güter wie Obst und Fleisch stellt hohe Anforderungen an die im Kühlcontainertransport verwendeten Materialien. Stöße, extreme Kälte, Verunreinigungen: Dauerbetrieb und keine Zeit für Reinigung oder Reparaturen.

LAMILUX hat das neue Referenz-Auskleidungsmaterial für Kühlcontainer entwickelt: LAMILUX X-treme AntiBac. Maximale Haltbarkeit, maximale Hygiene, minimales Gewicht. Eine beispiellose Widerstandsfähigkeit gegen Beschädigungen eröffnet neue Möglichkeiten zur Einsparung von Transportkosten und CO₂.



Mehr Informationen zu allen Anwendungen finden Sie unter:
www.lamilux.de/composites

Vorteile von GFK

- Maximale Hygiene durch antibakterielle Oberfläche
- Geringes spezifisches Gewicht von GFK bei hoher mechanischer Festigkeit
- Exzellente Korrosionsbeständigkeit im Vergleich zu Aluminium
- Schlagfestes Material im Vergleich zu anderen Konstruktionswerkstoffen
- Reinigung von Faserverbundwerkstoffen leichter als bei Metallen
- Einfache und leichte Weiterverarbeitung
- Exzellente UV- und Witterungsbeständigkeit durch den Einsatz einer Gelcoat-Beschichtung
- Riesige Farbpalette bis hin zu Metallicfarben für vielfältige Anwendungen
- Keine Notwendigkeit einer nachträglichen Lackierung

LAMILUX High Strength X-treme AntiBac

Konstruktionswerkstoff

Mit der Produktgattung LAMILUX X-treme geht LAMILUX bis an die Grenzen des technisch Machbaren und schöpft das gesamte Leistungspotential faserverstärkter Kunststoffe aus. Die Festigkeits- und Steifigkeitswerte übertreffen die Werte eines normalen Verbundwerkstoffes um ein Vielfaches.

Dies ermöglicht Materialeinsatz zu reduzieren, überflüssiges Gewicht einzusparen und nützliche Funktionen – zum Beispiel extreme Schlagfestigkeit oder geringstmögliche thermische Ausdehnung – in die Anwendungen zu integrieren.



Mehr Informationen zum Produkt unter:
www.lamilux.de/composites/produkte



LAMILUX GFK FÜR TANK- CONTAINER



Maximale Leistung für Tankcontainer

Innovative Tankverkleidungen aus GFK

LAMILUX Verbundwerkstoffe sind die Speerspitze der Tankverkleidungsmaterialien. Es ist ein faserverstärkter Verbundwerkstoff mit dem maximal möglichen Gehalt an Verstärkungsfasern in einer hochelastischen Epoxidharzmatrix. Damit werden höchste Festigkeiten (doppelt so hoch wie bei Stahl), ausgezeichnete Schlagzähigkeit und maximale Gewichtseinsparung erreicht. LAMILUX ULTIMATIVE TANKVERKLEIDUNGEN haben die dreifache Festigkeit im Vergleich zu den besten heute am Markt erhältlichen Tankverkleidungen.



Mehr Informationen zu allen
Anwendungen finden Sie unter:
www.lamilux.de/composites

Vorteile von GFK

- Geringes spezifisches Gewicht von GFK bei hoher mechanischer Festigkeit
- Exzellente Korrosionsbeständigkeit im Vergleich zu Aluminium
- Schlagfestes Material im Vergleich zu anderen Konstruktionswerkstoffen
- Reinigung von Faserverbundwerkstoffen leichter als bei Metallen
- Einfache und leichte Weiterverarbeitung
- Exzellente UV- und Witterungsbeständigkeit durch den Einsatz einer Gelcoat-Beschichtung
- Riesige Farbpalette bis hin zu Metallicfarben für vielfältige Anwendungen
- Keine Notwendigkeit einer nachträglichen Lackierung

LAMILUX High Strength X-treme

Konstruktionswerkstoff

Mit der Produktgattung LAMILUX X-treme geht LAMILUX bis an die Grenzen des technisch Machbaren und schöpft das gesamte Leistungspotential faserverstärkter Kunststoffe aus. Die Festigkeits- und Steifigkeitswerte übertreffen die Werte eines normalen Verbundwerkstoffes um ein Vielfaches.

Dies ermöglicht Materialeinsatz zu reduzieren, überflüssiges Gewicht einzusparen und nützliche Funktionen – zum Beispiel extreme Schlagfestigkeit oder geringstmögliche thermische Ausdehnung – in die Anwendungen zu integrieren.



Mehr Informationen zum
Produkt unter:
[www.lamilux.de/
composites/produkte](http://www.lamilux.de/composites/produkte)

LAMILUX GFK IN DER BAU- INDUSTRIE

Sicher, langlebig und robust

Modulbaufassaden mit Putzoptik

LAMILUX ist spezialisiert auf die Herstellung von faserverstärkten Kunststoffen auf Polyester- und Epoxidharzbasis, die in verschiedenen Anwendungsgebieten als Deck- schicht von Sandwichelementen oder als Platten in der Baubranche eingesetzt werden. Die ausgeglichene Farbwirkung und Langlebigkeit der Faserverbundplatten ist das Resultat eines technologisch ausgereiften, qualitätsorientierten Flachbahn- Herstellungsverfahrens. LAMILUX Composites ist mit über 70-jähriger Markt- und Produktionserfahrung der europaweit führende Hersteller faserverstärkter Kunststoffe.



Mehr Informationen zu allen Anwendungen finden Sie unter: www.lamilux.de/composites

Vorteile von GFK

- Eine Vielzahl an architektonischen Gestaltungsmöglichkeiten
- Möglicher Einbau einer Hinterleuchtung oder Lichteffekte
- Transluzenz
- Riesige Farbpalette bis hin zu Metallicfarben für zahlreiche Anwendungen
- Korrosions- und hagelbeständiger als Aluminium
- Großflächige Plattenformate
- Exzellente UV- und Witterungsbeständigkeit durch den Einsatz einer Gelcoatschutzschicht
- Lebensmittelzulassungen nach HACCP-Standard
- Einfachere Reinigung von GFK als bei Metallen
- Einfache und leichte Weiterverarbeitung von GFK

LAMILUX TextureWall

Integrierte Putzfassade

LAMILUX TextureWall ist ein glasfaserverstärktes Laminat, welches die hervorragenden mechanischen Eigenschaften von Verbundwerkstoffen erstmalig mit einer attraktiven und extrem beständigen Fassaden-Putzoberfläche vereint.



Mehr Informationen zum Produkt unter: www.lamilux.de/composites/produkte

Anwendungsbereiche im Bauwesen

Ästhetik – Design – Effizienz - Funktion

Unsere faserverstärkten Kunststoffe kommen als Fassadenplatten, als Raumlösungen, in Agrarhallen und -bauten, als Türen oder Tore und in weiteren Anwendungen zum Einsatz. Die Vielfalt der gestalterischen Möglichkeiten und funktionalen Eigenschaften von glasfaserverstärkten Kunststoffen set-

zen neue Maßstäbe in der modernen Architektur. LAMILUX Composites vereint in seinen Produkten Ästhetik, Design, Effizienz und Funktion.



Gebäudehüllen



Wandverkleidungen



Hygienischer Schutz



Weitere Anwendungen

- Türen & Tore
- Industrie-/Hallentore oder Schalungsplatten
- Abwasser und Kläranlagen
- Messebau
- Lichtband



LAMILUX Fassadenplatte

Innovatives Bauelement

LAMILUX Fassadenplatten aus glasfaserverstärktem Kunststoff ermöglichen eine optisch reizvolle Fassadenverkleidung in verschiedensten Farbgebungen. Die extravagante Optik wird mit gestalterischer Freiheit, hoher Vandalismusresistenz und Hinterleuchtbarkeit kombiniert. Das Produkt eignet sich hervorragend für vorgehängte hinterlüftete Fassaden, die aufgrund gestiegener Ansprüche an die Wärmedämmung immer beliebter werden.



Mehr Informationen zum Produkt unter:
www.lamilux.de/composites/produkte



LAMILUX GFK FÜR VOR- GEFERTIGTE BADEZIMMER

Vielseitig, leicht und langlebig

Attraktive Oberflächen in Industriequalität

Die faserverstärkten Kunststoffe von LAMILUX auf Polyester- und Epoxidharz-basis, sind der ideale Werkstoff für vorgefertigte Badezimmer, da sie leicht, dekorativ, wasserfest, korrosionsbeständig und extrem langlebig sind. Die vorgefertigten Badezimmer werden hauptsächlich in Hotels, Schiffen, Wohnheimen, Flüchtlingsunterkünften und Krankenhäusern installiert.



Mehr Informationen zu allen Anwendungen finden Sie unter:
www.lamilux.de/composites

Vorteile von GFK

- Hochwertige matte, glänzende und Designoberflächen
- Fugenlose Anwendung über die gesamte Seitenwand, Decke oder den Boden
- Schnelle Verarbeitungszeiten in der Produktion und höhere Ausbeute
- Einfache Handhabung in der Produktion
- Nachhaltige und erschwingliche Materialien für Badezimmer
- Wasserbeständigkeit und gute Abriebfestigkeit
- Kann auf allen Untergründen wie Gipskarton oder OSB und allen Arten von Rahmen wie Holz oder Aluminium angewendet werden
- Kann als Einzelbahn oder als Platte verwendet werden

LAMILUX Composite Floor

Smarte Fußbodenlösung

LAMILUX Composite Floor ist ein innovativer Verbundbodenbelag auf Basis eines gewebeverstärkten Faserverbundkunststoffs und kundenspezifischer Bodendekorlagen. Durch die stoffschlüssige Verbindung der Dekorbodenlagen mit der LAMILUX GFK-Verstärkung kann auf unnötiges Gewicht von Klebstoffschichten verzichtet werden. Diese Eigenschaft in Verbindung mit höchster Festigkeit, Dauerhaltbarkeit – auch unter harten Anwendungsbedingungen – und Geruchsfreiheit qualifizieren den LAMILUX Composite Floor hervorragend für den intelligenten Leichtbau.



Mehr Informationen zum Produkt unter:
www.lamilux.de/composites/produkte

LAMILUX GFK ALS HYGIENISCHE WAND- UND DECKENVERKLEIDUNG

Hygienisch. Robust. Wirtschaftlich

LAMILUX Wand- und Decken- verkleidungen für Neubau und Sanierung

Besonders in Industrien, in welchen hohe Hygieneanforderungen im Vordergrund stehen, wie der Lebensmittelverarbeitung, der Gastronomie und dem Gesundheitswesen, ist unser GFK-Material die optimale Wahl. Es sorgt für ein hygienisches Raumklima und bietet weitere Vorteile wie extreme Strapazierfähigkeit, Langlebigkeit, individuelles Design sowie einfache Installation und Wartung. Auch in vielen anderen Bereichen überzeugt unser Wandverkleidungs-Material durch seine vielseitigen Vorteile.

Vorteile von GFK

Hygienisch:

- Versiegelt, porenfrei und nahezu fugenlos
- Leicht zu reinigen mit branchenüblichen Methoden
- Optional mit antibakterieller Oberfläche

Robust:

- Beständig gegen Korrosion, Wasser und Chemikalien
- Schmutzabweisend und schimmelresistent
- Stoßbeständig und schlagzäh

Wirtschaftlich:

- Schnelle Installation mit minimaler Stillstandszeit
- Bis zu 50 % weniger Reinigungsmittelverbrauch und Aufwand im Vergleich zu Fliesen und Stahlpanelen
- Langlebig mit geringem Wartungsbedarf



Mehr Informationen zu allen
Anwendungen finden Sie unter:
www.lamilux.de/composites

Anwendungsbereiche



Lebensmittelverarbeitung

In der Lebensmittelverarbeitung sind höchste Hygienestandards unerlässlich. Unsere GFK-Wand- und Deckenverkleidungen bieten eine glatte, fugenlose Oberfläche, die das Wachstum von Bakterien verhindert.



Gastronomie

Unsere Produkte werden vom Bundesverband der Lebensmittelkontrolleure Deutschlands e.V. (BVLK) empfohlen und eignen sich somit hervorragend für den Einsatz in der Gastronomie.



Gesundheitswesen

LAMILUX Wandverkleidungen schaffen durch ihre selbstdesinfizierenden Eigenschaften eine dauerhaft hygienische Umgebung, verbessern die Reinigungseffizienz und bieten so zusätzliche Sicherheit.



Gewerbe-, Industrie- und Kühlbauten

Die Anforderungen an Baumaterialien für Gewerbe- und Industriebauten variieren sehr stark. Mit unseren LAMILUX Wandverkleidungen meistern Sie jedoch diese Herausforderung auf Grund deren einzigartiger Beschaffenheit.



Einzelhandel

Wandverkleidungen im Einzelhandel, in Einkaufszentren oder in Supermärkten müssen robust, langlebig und hygienisch sein.



Bildungswesen

Durch die zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten sind Wandverkleidungen von LAMILUX vielseitig einsetzbar und vereinen Ästhetik und Funktion.



„Mit LAMILUX erfüllen wir höchste Hygienestandards mühelos. Die Reinigung ist extrem einfach und das helle Material sorgt für eine angenehme und freundliche Arbeitsatmosphäre.“

Markus Hertel, Geschäftsführer Hertel Grillgenuss

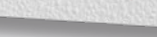
LAMILUX Embossed HACCP ANTIBAC

Strukturierte Oberfläche

Die Produktfamilie **LAMILUX Embossed** zeichnet sich durch eine **strukturierte und glänzende Oberfläche** aus. Das **glasfaserverstärkte Polyesterlaminat** verfügt über einen **ausgewogenen Glasgehalt** sowie eine **optionale UV- und witterungsbeständige Folie bzw. Gelcoatschicht**. Das Produkt eignet sich somit für **verschiedenste Anwendungsgebiete im Innenbereich**.



Mehr Informationen zum Produkt unter:
www.lamilux.de/composites/produkte





LAMILUX GFK ALS SANDWICH- ELEMENTE

Sicher, langlebig und robust

Sandwich-Konstruktionen aus GFK

Ob als Seitenwand im Wohnmobil, als Busdach oder als Komplettkonstruktion von Mobilien Kliniken: Sandwichpaneel-Konstruktionen erobern den Markt. Fällt die Entscheidung der Deckschicht dieser Paneele auf glasfaserverstärkten Kunststoff, ergeben sich Vorteile, wie Gewichtsersparnis, Langlebigkeit, Stoßfestigkeit, Korrosionsfreiheit und einfache Reinigbarkeit.



Mehr Informationen zu allen Anwendungen finden Sie unter: www.lamilux.de/composites

Vorteile von GFK

- Große Auswahl an hochwertigen Oberflächen von matt über glänzend bis hin zu individuellen Designvarianten
- Fugenlose Anwendung über das gesamte Paneel, egal ob für Decke, Seitenwand oder den Boden
- Schnelle Verarbeitungszeiten in der Produktion
- Einfache Handhabung in der Produktion, keine Knicke und Dellen, keine scharfen Kanten
- Höchste Wasser- und Korrosionsbeständigkeit
- Verklebbar mit vielen gängigen Klebstoffen und Kernmaterialien
- Höchstes Leichtbaupotential aller Werkstoffe

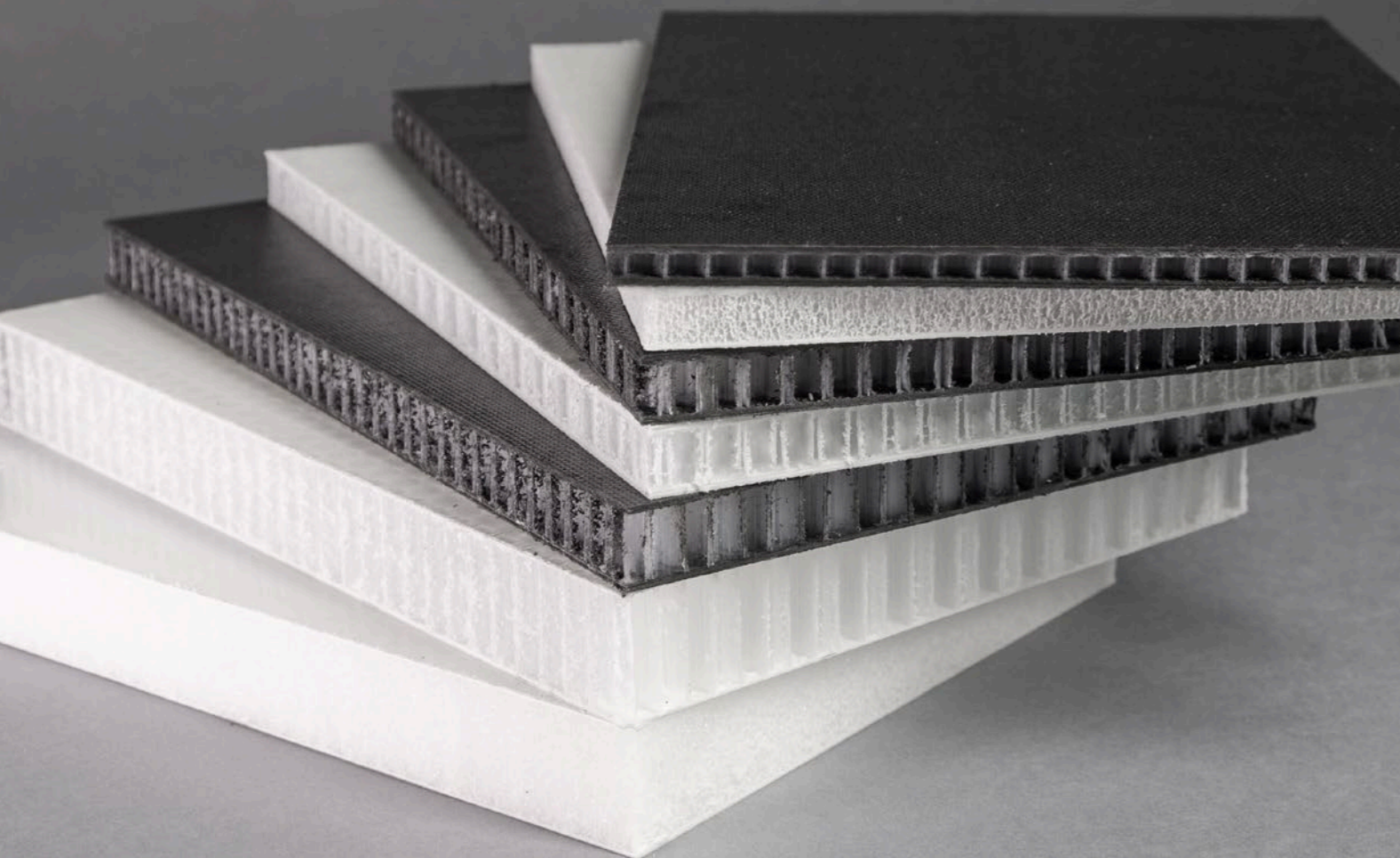
Überblick über die unterschiedlichen Eigenschaften von Aluminium, Stahl und Holz und GFK

	GFK mit Gelcoat	Aluminium mit Lackierung	Stahl mit Lackierung	Holz mit Lasur
Dichte	1500 – 1800 kg/m ³	2700 kg/m ³	7850 kg/m ³	470 – 800 kg/m ³
Hagelbeständigkeit	///	✓	✓	×
UV-Beständigkeit	///	///	✓	×
Korrosionsbeständigkeit	///	✓	×	×
Feuchtebeständigkeit	///	✓	✓	×
Kratzfestigkeit	///	×	✓	✓
Verfügbarkeit	Als Platten- oder Rollenware in sehr hohen Breiten	Als Platten- oder Rollenware in Standard Breiten	Als Platten- oder Rollenware in schmalen Breiten	Nur als Plattenware
Temperaturbeständigkeit	Max. 90 °C	Max. 600 °C	Max. 700 °C	Max. 240 °C
Reinigbarkeit	///	✓	✓	×
Elektronenleitfähigkeit	Elektrisch isolierend	Elektrisch leitend	Elektrisch leitend	×
Wärmeleitfähigkeit	0,21 W/mK	237 W/mK	45 W/mK	0,14 W/mK
Haltbarkeit	///	✓	✓	✓
Schallschutz	///	×	×	///
Wärmeisolation	///	×	×	///
Leichte Verarbeitung	///	×	×	///
Transluzenz	///	×	×	×
Lackierung	Möglich, aber nicht notwendig	Nur nachträglich möglich	Nur nachträglich möglich	Nur nachträglich möglich



Mehr Informationen unter: www.lamilux.de/hub

LAMILUX GFK ALS THERMOPLASTE



Sicher, langlebig und robust

Nachhaltiger Leichtbau mit Thermoplasten

Die thermoplastischen Werkstoffe von LAMILUX vereinen geringes Gewicht mit hoher Robustheit und Nachhaltigkeit. LAMIskin und LAMIpanel bieten langlebige, recycelbare Lösungen mit exzellenten mechanischen Eigenschaften für vielfältige Anwendungen. Dank unterschiedlicher Ausführungen und Materialaufbauten ermöglichen sie maßgeschneiderte Konzepte zur Gewichts-, Kosten- und CO₂-Reduktion.



Mehr Informationen zu allen Anwendungen finden Sie unter:
www.lamilux.de/composites

Vorteile der LAMILUX Thermoplast-Produkte

- Thermoplastisch umformbar
- Frei von Lösemitteln
- Hohe Impactbeständigkeit
- Geruchsfrei
- Als flexibel gestaltbare Sandwichelemente LAMIpanel erhältlich
- Mit druckfesten Leichtbaukernen in verschiedenen Dicken und Eigenschaften
- Sehr hohes Leichtbaupotential
- Vielfältige optische und funktionale Oberflächenoptionen

LAMILUX LAMIpanel

Leicht, individuell, stabil

LAMILUX LAMIpanel sind komplexe Sandwichaufbauten welche in ihrer Funktionalität auf verschiedenste Anwendungen zugeschnitten werden können.

LAMILUX LAMIpanel zeichnet sich durch hohe Steifigkeit bei geringstem Gewicht und maßgeschneiderte Funktionalität der Oberflächen und Kerne aus.

Ob hochfeste Leichtbauböden, schlagfeste Leichtbauwände, Holzersatz oder ultimative Leichtbaukonstruktionen – LAMIpanel hilft bislang ungenutzte Potentiale in Ihrer Anwendung zu heben.



LAMILUX COMPOSITES NACHHALTIGKEIT

LAMILUX COMPOSITES NACHHALTIGES MANAGEMENT

Nachhaltigkeit dient als Leitlinie und Schwerpunkt für unsere Geschäftstätigkeit bei LAMILUX:

Wir sind uns unserer Verantwortung gegenüber der Umwelt, dem Klima und der Gesellschaft bewusst.

Aus diesem Grund ist Nachhaltigkeit unser Leitprinzip und fest in unseren Unternehmensrichtlinien verankert!

„ **Wir denken nicht in Quartalen, wir denken in Generationen.**
Dr. Alexander Strunz, Geschäftsführer von LAMILUX

NACHHALTIGER PRODUKTIONSPROZESS



Grüne Energie



Prozess-Effizienz



Abfallwirtschaft



Klimapakt Bayern



Materialwirtschaftlichkeit

Nachhaltigkeit ist bei der Herstellung unserer LAMILUX-Faserverbundwerkstoffe fest verankert. Unser Engagement für einen verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen und die Nutzung erneuerbarer und recycelter Energien ist ein wesentlicher Bestandteil unseres Ansatzes. Wir sind Mitglied des Bayerischen Umwelt- und Klimapakts und erfüllen bereits heute die Anforderungen von morgen.

ERNEUERBARE ENERGIEN

Alle Produktionsstätten und Verwaltungsgelände von LAMILUX sind umfassend mit Photovoltaikanlagen ausgestattet. Dadurch können wir **bis zu 60 % unseres Energiebedarfs** auf ökologisch nachhaltige Weise decken.

RECYCLING-ENERGIE

LAMILUX entwirft selbst modernste Produktionsanlagen für die Herstellung von faserverstärkten Kunststoffen. Dank unserer einzigartigen, von unseren Ingenieuren entwickelten Technologie ist LAMILUX in der Lage, **bis zu 100 % der benötigten Prozesswärme aus den eigenen Emissionen zurückzugewinnen** und wiederzuverwenden.

ANFORDERUNGEN VON MORGEN

Der derzeitige Grenzwert für flüchtige Stoffe in der Abluft liegt bei etwa 85 mg/m. Als verantwortungsbewusstes und zukunftsorientiertes Unternehmen **erfüllt LAMILUX bereits heute die aktuellen Anforderungen**. Unsere Emissionen liegen bei 20 mg/m und erfüllen damit die Grenzwerte der Zukunft.

NACHHALTIGKEIT DURCH LAMILUX-PRODUKTE

PRODUCT LIFETIME

Auch nach der Produktion trägt unser LAMILUX-Faserverbundwerkstoff dank seiner extrem langen Lebensdauer aktiv zur Nachhaltigkeit und zum Umweltschutz bei.

Die extreme Langlebigkeit und hohe Festigkeit unserer Produkte tragen dazu bei, wertvolle Ressourcen zu schonen und energieintensive Nachfertigungen zu minimieren.



Korrosionsbeständig



Leichte Konstruktion



Einfach zu reparieren



Schimmelresistent



Leicht zu reinigen

NACHHALTIGKEIT IM SOZIALEN BEREICH

SOZIALE VERANTWORTUNG

„ Als Familienunternehmen in der vierten Generation steht LAMILUX in jeder Hinsicht für nachhaltiges Wirtschaften. Die Übernahme einer hohen gesellschaftlichen Verantwortung zeichnet unser Familienunternehmen ebenfalls aus.



Organisation von sozialen Projekten



Eine Kindertagesstätte für Kinder der Mitarbeiter einrichten



Unterstützung von sozialen Initiativen durch die Strunz-Stiftung

WELTWEITE VERTRIEBS- PARTNER



Durch **internationale Vor-Ort-Vertretungen** sind wir ständig für Sie in den jeweiligen Zeitzonen erreichbar.



Lager in vielen Ländern und Regionen garantieren Ihnen eine schnelle Werkstofflieferung weltweit



Als **europäischer Marktführer** verfügen wir über **große Produktionskapazitäten** - und garantieren Ihnen damit Liefersicherheit.



Mit unserer **flexiblen Fertigungstechnologie** können wir nach nur kurzen Maschinenumrüstzeiten die **Produktion Ihres individuellen Werkstoffs** schnell aufnehmen.



Unser **kontinuierliches, hochautomatisiertes Herstellungsverfahren** fertigt jederzeit reproduzierbare Werkstoffvarianten **in höchster, gleichbleibender Qualität**.



Ein bestens geschultes Wartungs- und Instandsetzungsteam sichert den **reibungslosen und fehlerfreien Betrieb** unserer Produktionsstraßen



Unsere jahrzehntelange logistische Erfahrung ermöglicht eine **kosteneffiziente, weltweite Werkstofflieferung**



Unser von hochqualifizierten Fachkräften gesteuertes kontinuierliches Herstellungsverfahren produziert für Sie stets **gleichbleibende, höchste Qualität**.



Sie haben Fragen?
Finden Sie ihren Verkaufsberater vor Ort:
www.lamilux.de/composites/service/ansprechpartner

LAMILUX QUALITÄT: TESTS UND PRÜFUNGEN TÜV-ZERTIFIZIERT



Faserverstärkte Kunststoffe

- Mechanische Prüfungen
- Chemische Prüfungen
- Klimatische Prüfungen
- Anwendungstechnische Prüfungen

www.tuev-sued.de/fik

LAMILUX hat als weltweit erster Hersteller faserverstärkter Kunststoffe einen Großteil seiner Labor- und Prüfeinrichtungen freiwillig vom TÜV Süd Deutschland prüfen und erfolgreich zertifizieren lassen. Damit hat sich LAMILUX höchste Qualitätsanforderungen auferlegt.

Denn: In allen Phasen des Entwicklungs-, Produktions- und Lebenszyklus werden LAMILUX Composites intensiv von unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung begleitet. Umfangreiche Werkstofftests und -analysen bilden die Grundlage, die Eigenschaften unserer Composites verlässlich zu überprüfen und deren Beständigkeit und Langlebigkeit abzusichern – um Ihnen immer beständig 100 % Qualität zu liefern. Hierfür stehen uns hochmoderne labortechnische Geräte und Simulationsumgebungen zur Verfügung.



Wir kreieren Ihre Alleinstellungsmerkmale: In enger Abstimmung über den künftigen Werkstoffeinsatz entwickeln unsere Ingenieure und Techniker mit Ihnen individuelle, branchenspezifische Produktlösungen.



Wir transferieren unser Know-how und bieten Ihnen vor Ort ingenieurtechnische Unterstützung zur Weiterverarbeitung der Composites und zu anwendungsspezifischen Fragen.



Vor jeder Composite-Produktion führen wir **lückenlose Kontrollen der angelieferten Rohstoffe** durch. Unsere Lieferantenauswahl erfolgt nach höchsten Qualitätskriterien.



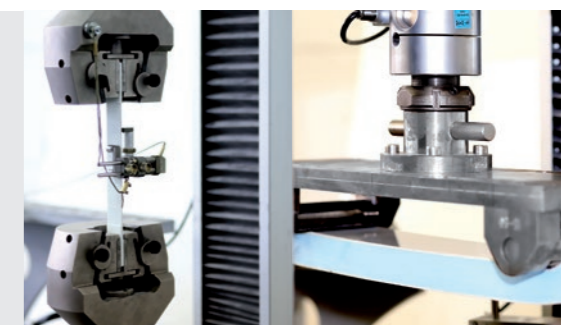
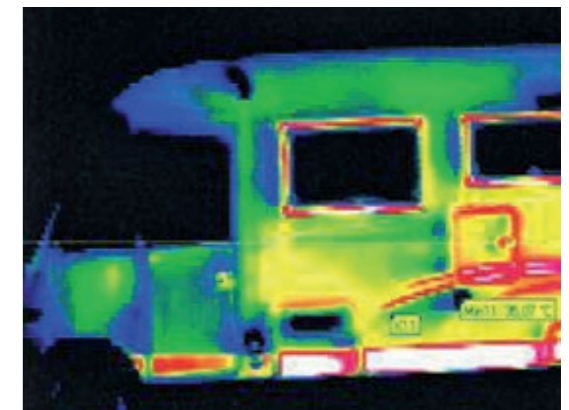
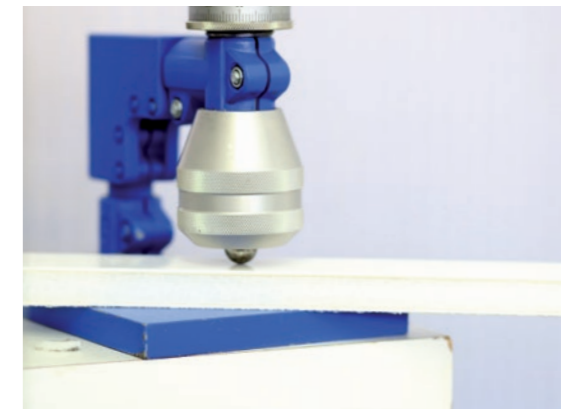
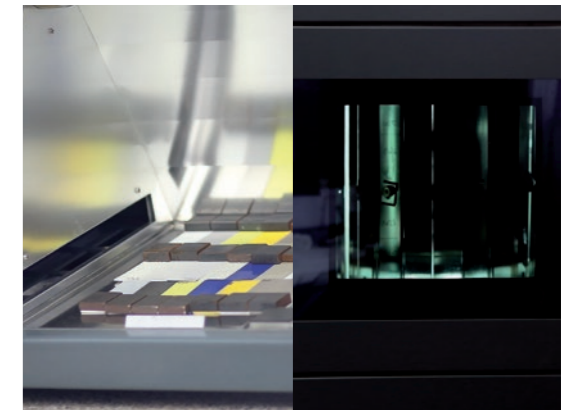
Während und nach der Produktion unterziehen wir Ihren Werkstoff **umfangreichen Kontrollen** und labortechnischen Untersuchungen.



Wir prüfen die **mechanischen, chemischen und physikalischen Eigenschaften** des fertigen Kunststoffes in der realen Anwendungsumgebung und testen das Verhalten im Verbund mit anderen Materialien.



Wir entwickeln Ihre individuellen Werkstoffe permanent weiter und arbeiten für Sie an der Optimierung der Materialeigenschaften in den Anwendungsbereichen.



TÜV SÜD certified quality

LAMILUX hat als weltweit erster Hersteller faserverstärkter Kunststoffe einen Großteil seiner Labor- und Prüfeinrichtungen freiwillig vom TÜV Süd Deutschland prüfen und erfolgreich zertifizieren lassen. Damit hat sich LAMILUX höchste Qualitätsanforderungen auferlegt.



LAND, WASSER, LUFT?
 VERTRAUEN SIE AUF
 UNSERE LOGISTISCHE
 ERFAHRUNG!

Logistisches Know-how gehört zu den Kernkompetenzen unseres kundenorientierten Vertriebs- und Versandteams. Die kosteneffiziente und schnelle Lieferung unserer Werkstoffe ist für uns selbstverständlich.

Dazu tragen viele kleine Details entscheidend bei: Zum Beispiel ermöglicht das zu Rollen gewickelte, langbahnige Endformat unserer Produkte eine optimale Ausnutzung der Container-Volumina. Eine weitere Reduktion der Frachtkosten erzielen wir durch die maßgeschneiderte Zusammenstellung von Aufträgen und Lieferungen. Darüber hinaus garantieren unsere weltweiten Lager eine schnelle und sichere Auslieferung in alle Regionen und sorgen so für reibungslose Bestell- und Lieferabläufe.



Jahrzehntelange Erfahrung im weltweiten Warenversand
 zu Land, zu Wasser und in der Luft ermöglichen reibungslose Abläufe



Maßgeschneiderte Zusammenstellung von Aufträgen
 und effiziente Ausnutzung der Container-Volumina reduzieren Frachtkosten



Internationale Lager gewährleisten die schnelle regionale Auslieferung



