

LAMILUX X-treme Produkte: Minimales Gewicht, maximale Stärke!

Auf der Überholspur im Leichtbau

Extrem leicht sollen sie sein, dennoch sehr stabil, schlagfest und wärmeunempfindlich, gleichzeitig aber auch zugfest und steif bei schweren Belastungen: Die Seitenwände, Dächer und Böden von Nutzfahrzeugen, Caravans, Bussen und Co. Mit den bewährten *LAMILUX X-treme* Produkten aus carbon- oder glasfaserverstärkten Kunststoffen ist das nicht nur möglich, sondern Standard. Auch Sportartikel wie Snowboards entfalten mit dem Verbundmaterial besondere Potentiale.

LAMILUX X-treme überzeugt mit hervorragenden Konstruktionseigenschaften, extremer Robustheit und geringem Gewicht – und das ganz auf ihre jeweilige Anwendung abgestimmt. Die verstärkenden Glas- beziehungsweise Carbonfasern im Material werden bedarfsgerecht ausgerichtet: uni-, bi- oder multiaxial. Dieses Vorgehen bestimmt die Festigkeit des Materials und perfektioniert es für jede Anforderungssituation.

Zudem kann durch diesen enormen Festigkeitsgewinn deutlich bei der Materialstärke gespart werden. Denn weniger ist hier tatsächlich mehr – nämlich leichter. Sowohl im Fahrzeugbau als auch für Sportgeräte ist dieser Faktor entscheidend für die Performance: Jeder möchte Energie sparen, keiner möchte langsam sein.

Ansprechpartner für die Redaktion:

LAMILUX Composites GmbH
Sabrina Schwab
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Zehstraße 2
95111 Rehau

Tel.: 09283/595-2783
Fax: 09283/595-290
e-Mail: sabrina.schwab@lamilux.de

Hochfest und wärmeunempfindlich

Beim großflächigen Einsatz in Seitenwänden, Dächern und Böden absorbieren **LAMILUX X-treme** und **LAMILUX X-treme Carbon** die auf die Sandwichelemente einwirkenden Last- und Spannungskräfte. Das macht den gesamten Aufbau sehr torsionssteif. Deutlich wird dies im Vergleich des carbonfaserverstärkten Kunststoffs mit anderen als Sandwichdeckschicht eingesetzten Werkstoffe. Im Vergleich zu Stahl oder Aluminium hat es bei einem bis zu 50 Prozent geringeren Gewicht die drei- bis viermal höhere Zugfestigkeit.

Die geringe thermische Ausdehnung des Verbundmaterials macht es außerdem möglich, große Bauteile zu realisieren – ohne dass langfristig Verwerfungen und Blasen entstehen. Zudem ist in Kühltransportern die geringe Wärmeleitfähigkeit der Produkte und damit die optimierte Isolation des Kühlaufbaus ein schlagkräftiges Argument.

Hohe Schlagfestigkeit

Gerade im Nutzfahrzeugbereich nützen all diese Eigenschaften jedoch nichts, wenn das Material keine mechanischen Belastungen durch Schläge oder Stöße verträgt. Die X-treme Produkte halten diesen jedoch nicht nur Stand, sondern sind in den meisten Fällen derart resistent, dass hohe Schadensfälle und Ausfallzeiten durch Reparaturen gänzlich vermieden werden können. Auch Hagelschlag und widrigen Wetterbedingungen trotzt das Material, welches deshalb im Innen- als auch Außenbereich von Fahrzeugaufbauten überzeugt.

Ansprechpartner für die Redaktion:

LAMILUX Composites GmbH
Sabrina Schwab
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Zehstraße 2
95111 Rehau

Tel.: 09283/595-2783
Fax: 09283/595-290
e-Mail: sabrina.schwab@lamilux.de

Rehau, September 2018



Hergestellt werden die faserverstärkten Kunststoffe von LAMILUX in einem kontinuierlichen, automatisierten Fertigungsverfahren. Die voneinander unabhängigen Produktionsanlagen garantieren kürzeste Lieferzeiten bei gleichbleibend hoher und stets reproduzierbarer Qualität. Die X-treme Produktreihe kann in einer Breite von bis zu drei Metern gefertigt werden. Dabei richtet sich die Länge der Platten- oder Rollenware nach dem Kundenwunsch.

...

Über die LAMILUX Heinrich Strunz GmbH

Seit über 60 Jahren produziert die Heinrich Strunz GmbH unter dem Markennamen **LAMILUX** faserverstärkte Kunststoffe. Aufgrund seines technologisch herausragenden, kontinuierlichen Herstellungsverfahrens, den großen Fertigungskapazitäten und der breiten Produktpalette ist das mittelständische Unternehmen der europaweit führende Produzent. **LAMILUX** beliefert rund um den Globus Kunden aus den Bereichen Fahrzeug-, Wohnmobil- und Caravanbau, Kühlhaus- und Kühlzellenbau, der Bauindustrie sowie zahlreicher weiterer Industriesegmente. Mit über 950 Beschäftigten hat die **LAMILUX Heinrich Strunz Gruppe** 2017 einen Umsatz von rund 263 Millionen Euro erwirtschaftet. Der Sitz des familiengeführten Unternehmens befindet sich in Rehau, Bayern.

www.lamilux.de

...

Ansprechpartner für die Redaktion:

LAMILUX Composites GmbH
Sabrina Schwab
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Zehstraße 2
95111 Rehau

Tel.: 09283/595-2783
Fax: 09283/595-290
e-Mail: sabrina.schwab@lamilux.de