

**LAMILUX AntiBac: Der Werkstoff im Medizin- und Lebensmittelsektor für ihre Sicherheit**

## Maximale Hygiene durch keimfreie Oberflächen

Hygiene ist dort das oberste Gebot, wo ihr Mangel verheerende gesundheitliche aber auch wirtschaftliche Konsequenzen haben kann: Vor allem in Kliniken und lebensmittelverarbeitenden sowie -transportierenden Branchen. LAMILUX AntiBac ist der innovative Partner für den Lebensmittel- und Medizinbereich: ein faserverstärkter Kunststoff, auf dessen Oberfläche durch Nanosilber eine verlässliche antimikrobakterielle Wirkung erzielt wird. Das Resultat: auch multiresistente Keime sterben innerhalb weniger Stunden ab und die Neubildung kritischer Keimmengen wird unterbunden.

Gerade der industriellen Massentierhaltung entstammen viele resistente Keime, ausgelöst durch den massiven Einsatz von Antibiotika. Auch deswegen hat die Keimfreiheit hier höchstes Gebot. Ebenso stellt der Massentransport gekühlter und sensibler Lebensmittel, die durch den Be- und Entladeprozess zusätzlichen Verunreinigungen ausgesetzt sind, hohe Anforderungen an die Reinigungs- und Hygienelogistik – zum Schutze des Menschen.

### Ein Werkstoff als Schutzschild

Das antibakteriell wirkende LAMILUX AntiBac neutralisiert nachhaltig und effizient auch multiresistente Keime und Bakterien, wie es sich mit keinem anderen Werkstoff realisieren lässt. In Kombination mit der konventionellen Reinigung und Desinfektion der Oberflächen wird ein völlig neues Hygiene-Niveau erreicht. So werden Hygienrisiken auf ein Minimum reduziert und die hygienische Sicherheit maximiert.

#### Ansprechpartner für die Redaktion:

LAMILUX Composites GmbH  
Sabrina Schwab  
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit  
Zehstraße 2  
95111 Rehau

Tel.: 09283/595-2783  
Fax: 09283/595-290  
e-Mail: [sabrina.schwab@lamilux.de](mailto:sabrina.schwab@lamilux.de)

Rehau, September 2018



Eingesetzt wird der innovative Verbundwerkstoff bereits als konstruktive Deckschicht von LKW-Kühlaufbauten, Kühlhäusern und Verarbeitungsräumen im Lebensmittelbereich – aber auch von Operationssälen in Krankenhäusern. So können Ausfallzeiten in der gesamten Lebensmittel- und Kühlkette reduziert und oft damit einhergehende, drastische Imageschäden für die beteiligten Unternehmen abgewendet werden.

[www.lamilux.com](http://www.lamilux.com)

## Über die LAMILUX Composites GmbH

Seit über 60 Jahren produziert die **LAMILUX Composites GmbH** faserverstärkte Kunststoffe. Aufgrund seines technologisch herausragenden, kontinuierlichen Herstellungsverfahrens, den großen Fertigungskapazitäten und der breiten Produktpalette ist das mittelständische Unternehmen der europaweit führende Produzent. **LAMILUX** beliefert rund um den Globus Kunden aus den Bereichen Fahrzeug-, Wohnmobil- und Caravanbau, Kühlhaus- und Kühlzellenbau, der Bauindustrie sowie zahlreicher weiterer Industriesegmente. Mit über 950 Beschäftigten hat **LAMILUX** 2017 einen Umsatz von 263 Millionen Euro erwirtschaftet. Der Sitz der familiengeführten Firma befindet sich in Rehau, Bayern.

### Ansprechpartner für die Redaktion:

LAMILUX Composites GmbH  
Sabrina Schwab  
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit  
Zehstraße 2  
95111 Rehau

Tel.: 09283/595-2783  
Fax: 09283/595-290  
e-Mail: [sabrina.schwab@lamilux.de](mailto:sabrina.schwab@lamilux.de)