

Editorial

Jochen Specht

Vertriebsleitung LAMILUXplan
LAMILUXplan Sales Management



Liebe Geschäftspartner,
liebe Freunde unseres Hauses,

viele Branchen sind derzeit auf der Suche nach neuen Werkstoffen, die ihnen vor allem eines ermöglichen: die Herstellung energieeffizienter Produkte. Sie arbeiten an Lösungen, die Leichtbau und Stabilität miteinander verknüpfen. Es dominieren Schlagworte wie „Umweltfreundliche Mobilität“ oder „Lightweightdesign“. Auch unsere Kunden konfrontieren uns im Beratungsgespräch mit diesen Themen und fragen sehr direkt: Was bieten die Composites von LAMILUX, wenn es um Leichtigkeit bei gleichzeitig hoher Robustheit und Widerstandskraft geht? Welche chemischen, physikalischen und mechanischen Eigenschaften zeichnen euren Werkstoff besonders aus? Und: Wie kundenspezifisch kann LAMILUX seine Laminats produzieren, um uns bei der Herstellung neuer, zukunftsreicher Produkte zu unterstützen?

Ich antworte darauf gerne mit den Worten meines Kollegen Dr. Gerd Puchta, Leiter der Forschung und Entwicklung: „Unsere große Stärke liegt in der kundenindividuellen Entwicklung und der direkt an den künftigen Anwendungen orientierten Fertigung von faserverstärkten Kunststoffen.“ Und ich möchte ergänzen: LAMILUX ist nicht zuletzt deshalb europäischer Marktführer geworden, weil wir uns mit viel Leidenschaft in die Wünsche unserer Kunden hineindenken und ihnen maßgeschneiderte Lösungen anbieten!

Dear business partners and friends,

Many industries are currently looking for new materials which primarily help them to do one thing: produce energy-efficient products. They work on solutions which will combine lightweight design with strength. Expressions such as “eco-friendly mobility” or “lightweight design” abound. When our clients consult us, they challenge us on such issues and ask very direct questions: “What do LAMILUX composites have to offer when it comes to lightweight design, combined with strength and resistance?” “What chemical, physical and mechanical properties make your products particularly stand out?” “To what extent can LAMILUX customize its laminates to help us in our production processes for promising new products?”

I am glad to answer such questions with the words of my colleague, Dr. Gerd Puchta, Head of Research and Development: “Our great strength lies in customized development and the manufacture of fiber-reinforced composites precisely tailored to their future intended use.” I would just like to add that LAMILUX has also become a European market leader because we are passionate about gaining insight into our clients’ needs and offering them tailor-made solutions.



Jochen Specht

Innovationen erleben!

Experience innovation

Energieeffizienz ist das Topthema in der Fahrzeugindustrie. Das Schlagwort: „Leichtbau“. LAMILUX setzt hier mit seinen stabilen und leichten faserverstärkten Kunststoffen wichtige Zeichen. Erleben Sie unsere Werkstoffinnovationen auf der Composites Europe in Stuttgart (www.compositeseurope.com).

Energy efficiency is the most debated issue in the automotive industry. The buzzword in this debate is “lightweight design”. LAMILUX is setting leading-edge standards in this respect with its sturdy, lightweight fiber-reinforced composites. Experience our innovations in materials at Composites Europe in Stuttgart (www.compositeseurope.com).



Durch den Einsatz faserverstärkter Kunststoffe lässt sich das Leergewicht beziehungsweise Eigengewicht von Fahrzeugen eminent absenken. „Mit unseren faserverstärkten Kunststoffen kann im Vergleich zu Stahl rund 40 Prozent und zu Aluminium rund 15 Prozent Gewicht eingespart werden“, sagt Stefan Bachstein, technischer Leiter bei LAMILUX.

A vehicle’s tare or laden weight can be substantially reduced by using fiber-reinforced composites. “With our fiber-reinforced composites, weight can be reduced by 40 percent when compared to steel and by about 15 percent compared to aluminum,” says LAMILUX Technical Manager Stefan Bachstein.

LAMILUX bietet einen individuell auslegbaren Werkstoff, dessen Eigenschaften gezielt den gewünschten Anforderungen angepasst werden. So habe man bei LAMILUX beispielsweise für alle Trailerkomponenten das passende Material parat. Ob Seitenwände, Dachaufbau oder Boden: „Für jede dieser Zonen können wir jeweils spezielle Varianten fertigen, die perfekt auf die Belastungen und Ansprüche des entsprechenden Transport- und Logistikbereiches zugeschnitten sind.“

LAMILUX offers a customizable material, the properties of which can be tailored to specific requirements. LAMILUX is highly experienced in supplying the ideal material for all trailer components, for instance. Whether it’s a question of side walls, roof structures or flooring, we can manufacture special variations for each of these sections, which are precisely tailored to the needs and loads of the transport or logistics sector in question.



■ Forschen, entwickeln, prüfen – für Qualität, die sich am Kunden orientiert

Research, development and testing - for customer-oriented quality

„Unser Maßstab sind die individuellen Werkstoff-Anforderungen“

“Our benchmarks are individual material requirements.”

LAMILUXplan ist ein individuell auslegbarer Werkstoff für eine Vielzahl industrieller Anwendungsbereiche. Für diese große Bandbreite relevanter Werkstoffeigenschaften – glatte Oberflächen mit variablem Glanzgrad, ein geringes spezifisches Gewicht bei gleichzeitig höchster Festigkeit und Stabilität oder hervorragende thermische Isolierwerte mit zugleich niedriger Wärmeausdehnung –, die teils in enger wechselseitiger Beziehung stehen, ist eines unabdingbar: die intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit in den Labors und eine lückenlose Qualitätssicherung. Ein Interview mit Entwicklungsleiter Dr. Gerd Puchta und Laborleiter Sebastian Hertrich.

LAMILUXplan is a customizable material, suitable for a large variety of industrial applications. Our materials offer a whole range of relevant properties – smooth surfaces with variable gloss levels, a low specific weight offering optimum resistance and stability, and excellent thermal insulation values with low thermal expansion. Such characteristics are closely interrelated, to a certain extent, but are all dependent on two things: the intensive research and development work in laboratories and consistent quality assurance. An interview with Dr. Gerd Puchta, Head of Research and Development and Sebastian Hertrich, Laboratory Manager at LAMILUX.



deutig in den Vordergrund, dass gerade dann, wenn unsere Kunden an Innovationen arbeiten und neue Wege mit ihren Produkten gehen möchten, deren individuelle Wünsche und Anforderungen unser Maßstab sind. Das heißt: Wir passen die Eigenschaften der faserverstärkten Kunststoffe speziell dem künftigen Einsatzzweck an.

Wie sieht das konkret in der Praxis aus?

Dr. Gerd Puchta: Wir haben bei der Qualitätssicherung die gesamte Prozesskette im Blick: von der Werkstoffforschung und Gestaltung der Faser- und Verbundstrukturen über die Prozessentwicklung und Verfahrensqualifizierung mit Prototyping bis hin zur durchgängigen Automation des Produktionsprozesses.

Und dabei steht am Anfang die Produktidee.

Dr. Gerd Puchta: Richtig. In einer ersten Phase entwickeln und testen wir neue Rezepturen und prüfen Rohstoffe. Außerdem fertigen wir Prototypen, damit sich unsere Kunden schnell ein eigenes Bild von den Werkstoff- und Weiterverarbeitungseigenschaften machen können. Dabei testen wir unsere Entwicklungen bereits unter den realen Bedingungen ihrer künftigen Anwendungen.

Phase 2 der Qualitätssicherung?

Sebastian Hertrich: Hier konzen-

Dr. Gerd Puchta, Sebastian Hertrich, LAMILUX uses, amongst other things, the slogan “Customized Quality - Quality focused on the customer” to advertise its composites. What do you mean by that?

Dr. Gerd Puchta: When our clients are working on innovations and are looking to take new approaches with their products, our priority is very much to ensure that their individual wishes and requirements become our benchmark. This means we adapt the properties in our fiber-reinforced composites to their future intended purpose.

How is this put into practice exactly?

Dr. Gerd Puchta: We view the whole process chain from a quality assurance perspective: from materials research, fiber and composite structure design, and process development to process qualification with prototyping and integrated production process automation.

And the starting point for the whole process is the product idea.

Dr. Gerd Puchta: That's right. During the initial stage, we develop and try out new techniques, and test raw materials. We also produce prototypes, so that our clients can quickly see material and processing characteristics for



LAMILUX ist in der Lage, sehr landes- und witterungsspezifische Prüfungen durchzuführen.

themselves. We then test our developments under the real conditions they will be subject to when put to their intended use.

What is stage 2 of quality assurance?

Sebastian Hertrich: This is where we focus on the production process. We carry out stringent analytical tests on all supplied raw materials when they are delivered. The whole manufacturing process in our continuous production line is subject to constant quality checks, which are carried out dur-

Dr. Gerd Puchta: „Wir passen die Eigenschaften unserer faserverstärkten Kunststoffe speziell dem künftigen Einsatzzweck an.“

„We adapt the properties of our fiber-reinforced composites to their future intended purpose.“

Herr Dr. Puchta, Herr Hertrich, LAMILUX wirbt für seine Composites unter anderem mit dem Slogan: „Customized quality – Qualität, die sich am Kunden orientiert“. Was meinen Sie damit?

Dr. Gerd Puchta: Wir stellen ein-

trieren wir uns auf den Produktionsprozess. Alle angelieferten Rohstoffe unterziehen wir einer genauen, analytischen Wareneingangskontrolle. Insbesondere unterliegt der gesamte kontinuierliche Produktionsprozess auf unseren Flachbahnanlagen permanenten Qualitäts-Checks durch automatisierte Überwachungsroutinen in Echtzeit und Probenentnahmen.

Welcher Qualitätskontrolle unterliegt das Endprodukt?

Sebastian Hertrich: Im Zuge der Endkontrolle überprüfen wir die mechanischen, optischen sowie physikalischen Qualitäten und kontrollieren die thermische und chemische Beständigkeit. Dabei erledigen wir für unsere Kunden auch spezifische Prüfaufträge und anwendungsbezogene Messungen.

Sie testen und analysieren während des gesamten Entstehungsprozesses. Mit welchen Verfahren und Methoden?

Sebastian Hertrich: Neben unseren eigenen Prüfeinrichtungen können wir uns auf ein engmaschiges Netz aus externen Labors und Instituten verlassen. Dies sichert uns den Zugang zu einer großen Vielfalt an Prüf- und Analyseverfahren. So sind wir auch in der Lage, sehr landes- und witterungsspezifische Prüfungen durchzuführen.

Ein Beispiel?

Sebastian Hertrich: Der Test der Langzeitbeständigkeit. Was wir durch Xenon-Tests, also die künstliche Bestrahlung mit Xenon-Licht, im Labor simulieren, testen wir beispielsweise unter den realen Bedingungen der Außenbewitterung an mehreren Standorten in Mitteleuropa und im US-Bundesstaat Arizona.



LAMILUX is in a position to carry out country-specific and weather-specific tests.



LAMILUX fertigt Prototypen, damit sich die Kunden schnell ein eigenes Bild von den Werkstoffeigenschaften machen können.

LAMILUX produces prototypes, so that the clients can quickly see material characteristics for themselves.



Sebastian Hertrich: "Wir erledigen für unsere Kunden auch spezifische Prüfaufträge und anwendungsbezogene Messungen."

We also complete specific testing tasks and measurements on behalf of our clients related to the product's final use.

ing automated, real-time monitoring routines and sampling procedures.

What kind of quality control does the final product undergo?

Sebastian Hertrich: In the final inspection, we examine its mechanical, visual and physical qualities, and test thermal and chemical resistance. At the same time, we also complete specific testing tasks and measurements on behalf of our clients related to the product's final use.

You carry out tests and analyses during the whole transformation process. What procedures and methods do you use?

Sebastian Hertrich: Besides our own testing facilities, we are also able to rely on a close network of external laboratories and institutes. As a result, we are ensured access to a whole variety of test and analysis procedures. We are thus also in a position to carry out country-specific and weather-specific tests.

Can you give us an example?

Sebastian Hertrich: The long-term resistance test. Any conditions we simulate in the laboratory using so-called Xenon tests - artificial radiation with xenon light - we also test under actual, external weather conditions in several locations in central Europe and the U.S. state of Arizona, for instance.

■ LAMILUX Fassadenplatte – individuelle Gestaltungsfreiheit und höchste Beständigkeit

LAMILUX façade sheets - Creative freedom and optimum resistance

Vorgehängte, hinterlüftete Fassaden liegen im zeitgenössischen Industrie- und Verwaltungsbau voll im Trend. Zum einen werden sie aufgrund gestiegener Ansprüche an Wärmedämmungen immer beliebter. Zum anderen verwandeln sie mit einfachen Mitteln zweckmäßige und funktionale Büro- oder Produktionsgebäude in optisch reizvolle Repräsentativbauten. Beeindruckende Beispiele liefert hier der Schweizer Kooperationspartner swissfiber, der mit LAMILUX Fassadenplatten bereits zahlreiche aufsehenerregende Projekte abgewickelt hat.

LAMILUX und swissfiber bieten mit den Fassadenplatten aus faserverstärktem Kunststoff große Freiheiten bei der Gestaltung der Wandverkleidungen. Die Varian-

und chemischen Werkstoffeigenschaften, die für eine lange Witterungsbeständigkeit und Lichtechtheit sorgen. Von besonders spektakulärer Wirkung:

Rear-ventilated curtain wall façades are all the rage in contemporary industrial and administration buildings. On the one hand, they are becoming more and more popular due to the increase in thermal insulation requirements. On the other, they manage to transform functional office blocks or production facilities into visually appealing showpieces. Impressive examples offers our Swiss cooperation partner swissfiber, who already completed several fantastic projects with LAMILUX façade sheets.

LAMILUX and swissfiber offer with the fiber-reinforced composite façade sheets architects and planners extensive freedom for paneling design. As this construction material is available in a wide variety of versions, particularly with regard to coloring and dimensions, it provides architects with extensive scope to adopt a distinctly individual, creative approach to matching a façade's appearance with a building's character. LAMILUX façade sheets – a modern structural element for a modern aesthetic sensibility.

composite sheets offer an additional advantage due to their low mass per unit area. These robust façade sheets also feature excellent qualities with regard to frost resistance and also provide outstanding protection against driving rain and by request flame-retardant. Decorative veils can also be incorporated.



Foto © swissfiber AG
Ordruphallen in Kopenhagen, Dänemark (Denmark)

tenvielfalt des Konstruktionswerkstoffs, vor allem hinsichtlich seiner farblichen Gestaltungen und Abmessungen, schafft große kreative Freiräume, um Fassadenansichten äußerst individuell auf die Gebäudecharakteristik abzustimmen. LAMILUX Fassadenplatte – ein modernes Bauelement für ästhetische Architektur.

Fassaden schön in Szene setzen, durch auffällige Farben oder Transparenz-Effekte Aufmerksamkeit erregen – und das dauerhaft. LAMILUX Fassadenplatten bieten die Möglichkeit einer freien Farbgestaltung – von transluzent bis komplett durchgefärbt – und kombinieren dies mit physikalischen



Foto © swissfiber AG
WUEB Hinwil, Schweiz
(Switzerland)

Picture beautifully highlighted façades, attracting attention due to striking colors or transparent effects, with a structure which is built to last. LAMILUX façade sheets offer extensive scope for creative coloring – from translucent effects to completely solid colors – combined with physical and chemical properties contained in the material which ensure long-term weather resistance and light fastness. A particularly spectacular effect is created by gold-colored façade plating. Color particles are applied to the resin while it is still in liquid form during the plate laminating process. This ensures completely uniform coloring, which can be reproduced at any time due to the continuous production process.

Manufactured in thicknesses of five millimeters, fiber-reinforced





LAMILUX Fassadenplatte

- Geringes Flächengewicht
- Frostbeständig und sicherer Schlagregenschutz
- Großformatige Abmessungen möglich
- *Low specific weight*
- *Excellent driving rain protection*
- *Large scale dimensions possible*

goldfarbene Fassadenplatten. Bereits während des Laminiervorgangs der Platten werden die Farbpartikel in das noch flüssige Harz eingebracht. Dadurch ist eine vollflächig homogene Farbgebung gewährleistet, deren Farbton aufgrund des kontinuierlichen Herstellungsprozesses jederzeit reproduzierbar ist.

Ein großer Vorteil der faserverstärkten Kunststoffplatten, die

in Dicken von 5 Millimeter produziert werden, liegt außerdem in ihrem geringen spezifischen Flächengewicht. Hervorragende Qualitäten weisen die robusten Fassadenplatten auch hinsichtlich ihrer Frostbeständigkeit auf. Darüber hinaus bieten sie einen guten Schlagregenschutz und sind auf Wunsch flammhemmend ausgeführt. Möglich ist auch die Einarbeitung von Dekorvliesen.



Foto © swissfiber AG
Fraunhofer Institut, Ilmenau (Germany)

Technische Daten für LAMILUX Fassadenplatten

Technical Values for LAMILUX Façade Cladding

| Technische Daten und mechanische Eigenschaften LAMILUX Fassadenplatten <i>Technical dates and mechanical properties LAMILUX Façade Cladding</i> | Prüfmethode <i>Test method</i> | Fassadenplatte Standard <i>Façade Cladding default</i> | Fassadenplatte mit flammhemmendem Harzsystem <i>Façade Cladding with flame retardant resin</i> |
|--|-----------------------------------|---|---|
| Materialdicke <i>Thickness</i> | Intern <i>Internal</i> | 5.0 mm | 5.0 mm |
| Gewicht <i>Weight</i> | Intern <i>Internal</i> | ca. 7250 g/m ² <i>approx.</i> | ca. 7250 g/m ² <i>approx.</i> |
| Glasgehalt <i>Glass content</i> | | 25-28 % | 25-28 % |
| Biegefestigkeit <i>Flexural strength</i> | DIN EN ISO 14125 | ca. 145 N/mm ² <i>approx.</i> | ca. 150 N/mm ² <i>approx.</i> |
| Zugfestigkeit <i>Tensile strenght</i> | DIN EN ISO 527-4/2/2 | ca. 90 N/mm ² <i>approx.</i> | ca. 90 N/mm ² <i>approx.</i> |
| Biege-E-Modul <i>Flexural e-modulus</i> | DIN EN ISO 14125/WKII | ca. 5600 g/m ² <i>approx.</i> | ca. 4300 g/m <i>approx.</i> |
| Zug-E-Modul <i>Tensile e-modulus</i> | DIN EN ISO 527-4/2/2 | ca. 7800 g/m ² <i>approx.</i> | ca. 6100 g/m ² <i>approx.</i> |

■ LAMILUX übernimmt Verantwortung: „Wir produzieren sauber und klimafreundlich“

LAMILUX acts responsibly: "We use clean, environmentally friendly production methods"

Von 17 Millionen Euro, die LAMILUX in den vergangenen Jahren in neue Produktionsanlagen investiert hat, sind allein vier Millionen Euro in umweltfreundliche Technologien geflossen. Das Stichwort: Die natürlichen Ressourcen schonen. Seit vielen Jahren übernimmt LAMILUX Verantwortung und durchleuchtet seine Produktionsprozesse beständig nach Ökologie- und Nachhaltigkeitspotenzialen. Konkret: LAMILUX setzt auf innovative Ideen für umweltbewusstes und energieeffizientes Produzieren. Wie sieht dies konkret aus? Details liefert Stefan Bachstein, technischer Leiter bei LAMILUXplan.



Stefan Bachstein: "Wir setzen auf innovative Ideen."

„LAMILUX focuses on innovative ideas.“

Herr Bachstein, vor zwei Jahren hat LAMILUX mit einer Pressemeldung mit dem Titel „Aus Abluft lässt sich Energie gewinnen“ für Furore in der Branche gesorgt. Was war damit gemeint?

Unsere Abluftreinigungsanlage, die von der Industrievereinigung Verstärkte Kunststoffe e.V. (AVK) mit einem Innovationspreis im Bereich Umwelt prämiert worden ist. Wir haben hier ein einzigartiges Konzept entwickelt, aus der bei der Fertigung unserer faserverstärkten Kunststoffe entstehenden lösungsmittelhaltigen Abluft Energie zu erzeugen und diese wieder in den Produktionsprozess einzuspeisen.

Erklären Sie uns das ein wenig genauer.

Die styrolhaltige Abluft wird an den Produktionsanlagen abgesaugt und in sogenannten thermisch regenerativen Abluftreinigungsanlagen verbrannt. Mit der dabei entstehenden Energie erhitzen wir das Wasser, mit dem wir den Heitzisch der Plattenaushärtung in unseren Produktionsstraßen beheizen. Mit diesem Verfahren haben wir den CO₂-Ausstoß um 70 Prozent und unseren Energiebedarf um 50 Prozent reduziert.

Nutzen Sie noch weiteres Potenzial, um umweltbewusst und nachhaltig zu produzieren?

Natürlich. Unsere modernen Produktionsanlagen erlauben es uns, überschüssige Materialien schon während des Fertigungsprozesses zu trennen, so dass sie recycelt und wiederverwendet werden können. Mit dieser Verfahrenstechnik können wir die Ausgangsmaterialien zu nahezu 100 Prozent umsetzen. Darüber hinaus verwenden wir nur Rohstoffe, die frei von Schwermetallen und als nicht krebserregend eingestuft sind.

Wie sieht es bei Ihren Endprodukten, den faserverstärkten Kunststoffen, mit der Umweltfreundlichkeit aus?

Unsere faserverstärkten Kunststoffe leisten einen erheblichen Beitrag zu energieeffizienten

Of the 17 million Euros Lamilux has invested in new production facilities over recent years, four million Euros alone have gone into environmentally friendly technology. The key focus here is "saving natural resources". For many years, LAMILUX has taken a responsible approach and constantly examined its production processes to pinpoint potential for improvement with regard to the environment and sustainability. More precisely, LAMILUX focuses on innovative ideas for environmentally aware, energy-efficient production methods. What does this mean exactly? Technical Manager at LAMILUXplan, Stefan Bachstein, provides the details

Mr. Bachstein, two years ago LAMILUX caused a sensation in the industry with a press release entitled "Exhaust air turned into energy". What did you mean by that?

Our exhaust air purification system, which has received an innovation award in the environment category from the German Fed-

by 70 percent and our energy requirement by 50 percent.

Do you use any further potential in your environmentally aware, sustainable approach to production?

Of course. Our state-of-the-art production facilities enable us to separate any surplus produc-



Aus Abluft Energie gewinnen.

Exhaust air turned into energy.

eration of Reinforced Plastics. We developed a unique system, in which exhaust air from fiber-reinforced composite production is used to generate energy, which is then fed back into the production process.

Can you explain in more detail?

Exhaust air containing styrene is evacuated from production facilities and combusted in what are called "thermally regenerative exhaust air purification systems". We use the energy generated to heat water, which is then used to heat the hot plate in the hardening section in our production lines. This process has enabled us to reduce our CO₂ emissions

tion materials during the actual production process, so that they may be recycled and reused. This process allows us to make full use of raw materials, so that almost 100 percent of these resources are processed. Moreover, we only use raw materials which are free of heavy metals and are classed as non-carcinogenic.

What about eco-friendliness in your final products, fiber-reinforced composites?

Our fiber-reinforced composites play a considerable role in energy-efficient applications. The light weight of our high-strength, sturdy fiber-reinforced composites benefits the environment

Anwendungen. Das geringe Gewicht unserer hochfesten und stabilen Composites kommt der Umwelt vor allem beim täglichen Einsatz im Transportsektor – LKW-Aufbauten, Trailer, Kühlfahrzeuge, Kühlcontainer – zugute. Denn: Leichtere Fahrzeuge verbrauchen natürlich auch weniger Treibstoff und stoßen so weniger CO₂ aus.

Außerdem führen unsere faserverstärkten Kunststoffe im Verbund mit Schaumschichten

zu hervorragenden Isolationseigenschaften von Sandwichelementen. Für Wohnmobilbesitzer macht sich dies durch ein behagliches Wohlfühlklima bezahlt, da sich im Caravan weniger Kondensat bildet. Und die Kühlindustrie profitiert ebenfalls von der guten Isolierwirkung: Es muss weniger maschinelle Kühlleistung aufgewendet werden, um in Kühlzellen oder Kühlräumen die gewünschten niedrigen Temperaturen zu halten.

primarily due to their daily use in the transport sector – on truck bodies, trailers, refrigerated vehicles and refrigerated containers - since lighter vehicles, of course, also consume less fuel and thus emit less CO₂.

Moreover, when used as sandwich elements with a foam core, our fiber-reinforced composites provide outstanding insulation. Such sandwich elements really pay off for recreational vehicle

owners as they ensure a comfortable interior climate.

The refrigeration industry also benefits from the efficient insulation properties in sandwich elements: Less mechanical refrigeration capacity is needed to maintain the low temperatures required in cold stores and cold rooms. What's more, condensation build-up is also prevented more effectively compared to metal face sheeting.

■ LAMILUX begeistert 100 Jahre!

100 years of inspiration from LAMILUX

„Bundesverdienstkreuz für LAMILUX-Geschäftsführer Dr. Heinrich Strunz“

„Federal Cross of Merit to LAMILUX CEO Dr. Heinrich Strunz“

Mit einem Festakt hat die LAMILUX Heinrich Strunz GmbH im Beisein von Bundeswirtschaftsminister Karl-Theodor zu Guttenberg ihr 100-jähriges Bestehen gefeiert. Höhepunkt war dabei die Verleihung des Bundesverdienstkreuzes am Bande an Geschäftsführer Dr. Heinrich Strunz durch zu Guttenberg. In seiner Laudatio stellte der Minister die LAMILUX Heinrich Strunz GmbH als exzellentes Beispiel für den Mittelstand heraus, der „die Herzkammer der Wirtschaft“ sei.

LAMILUX Heinrich Strunz GmbH celebrated its 100 years of existence with a ceremonial act in the presence of the German Federal Minister of Economics Karl-Theodor zu Guttenberg. The highlight of the ceremony was zu Guttenberg's presentation of the Federal Cross of Merit to company CEO Dr. Heinrich Strunz. In his honorific speech, the minister praised LAMILUX Heinrich Strunz GmbH as an excellent model for medium-sized businesses, which he considers the "lifeblood of the economy".

Die solide Grundlage für das erfolgreiche Wachstum der Heinrich Strunz GmbH am Heimatstandort Rehau legte bereits Zimmermeister Heinrich Strunz, der 1909 das Unternehmen gründete. Er konstruierte und fertigte für die damalige Zeit einzigartige, montagefertige Holzbauten. Sohn Rudolf Strunz, der 1941 das Unternehmen übernahm, erkannte Mitte der 50er-Jahre die zunehmende Bedeutung von Kunststoffen in der Bauindustrie – und leitete die Produktion von faserverstärkten Kunststoffen ein.



Höhepunkt: Dr. Heinrich Strunz erhält aus den Händen von Bundeswirtschaftsminister Karl-Theodor zu Guttenberg das Bundesverdienstkreuz.

Highlight: Karl-Theodor zu Guttenberg's, German Minister of Economics, presentation of the Federal Cross of Merit to LAMILUX CEO Dr. Heinrich Strunz.

In drei Jahren 17 Millionen Euro investiert

Seit 1985 wird das Unternehmen von Dr. Heinrich Strunz in der nunmehr dritten Generation geleitet. Gemeinsam mit seiner Ehefrau Dr. Dorothee Strunz hat er die LAMILUX Heinrich Strunz GmbH zu einem international ausgerichteten Industrieunternehmen weiterentwickelt, das 2008 einen

Umsatz von 111 Millionen Euro erwirtschaftete. Basis für den heutigen Erfolg sind ehrgeizige und wohlgedachte Investitionsentscheidungen am Heimatstandort Rehau. 2006 ist für zehn Millionen Euro eine Produktionsanlage für faserverstärkte Kunststoffe realisiert worden. Und im vergangenen Jahr entstand für sieben Millionen Euro eine neue Fertigungshalle für Lichtkuppeln.

The solid foundation for Heinrich Strunz's successful expansion at its hometown location in Rehau, Germany was established by master carpenter Heinrich Strunz, who founded the company back in 1909. He built and manufactured ready-for-assembly timber structures, a unique idea at the time. Son Rudolf Strunz, who took over the company in 1941, realized

in the mid fifties the increasing importance of plastics in the construction industry and introduced the production of fiber-reinforced composites.

17 million Euros invested over three years

Since 1985, the company has been headed by Dr. Heinrich Strunz, now the third generation of the family to manage the company, which has a business volume of 111 million euro in 2008. Together with his wife Dr. Dorothee Strunz, he has developed LAMILUX Heinrich Strunz GmbH into an industrial enterprise geared towards international markets. The company's current success is based on ambitious, conscious investment decisions. A ten-million-Euro production line was created in 2006 while last year seven million Euros were invested in a new production hall for rooflight domes.

Ihr Ansprechpartner vor Ort

Your local contact

Deutschland, Österreich, Schweiz

Germany, Austria, Switzerland

Reinhard Meyer
Industriervertretungen GmbH
95665 Altenstadt
Deutschland

R. Meyer
Telefon: 09602 4768
Fax: 09602 61164
E-Mail: RM-NEW@t-online.de

Großbritannien

The UK

Composite Profiles Ltd.
23, Hall Road, Hebburn
Tyne&Wear, NE31 2UG
Großbritannien

J. Edmunds
Telefon: +44 191 4832671
Fax: +44 191 4890422
E-Mail:
jim.edmunds@btinternet.com

Belgien, Niederlande

Belgium, Netherlands

Dekker Verkoopkantoor
Nederland B.V.
Postbus 607
7200 AP Zutphen
Niederlande

T. Dekker
Telefon: +31 575 545998
Fax: +31 575 546867
E-Mail: info@dvn-clickit.nl

Polen

Poland

INTER-CAR Sp. z.o.o.
Ul. Bałtycka 6
61960 Poznań
Polen

M. Brink
Telefon: +48 61 8743760
Fax: +48 61 8743761
E-Mail: intercar@poczta.sylaba.pl

Tschechische Republik, Slowakei

Czech Republic, Slovakia

Kontakt Kooperation
Peter-Drach-Str. 16
67346 Speyer
Deutschland

J. Rysanek
Telefon: +49 6232 490341
Fax: +49 6232 490340
E-Mail:
jiri.rysanek@kontaktkooperation.de

Ungarn

Hungary

Projektplan Kft.
Dutka A.u. 90
1029 Budapest
Ungarn

Fr. E. Pilsitz
Telefon: +36 127 58422
E-Mail: pfyrsich@t-online.hu

Frankreich

France

Agence Guyard SC
8 rue des Artisans
78760 Jouars-Pontchartrain
Frankreich

F. Guyard
Telefon: +33 1 3491 2220
Fax: +33 1 3489 1210
info@agence-guyard.com

Spanien

Spain

Maquinas y Complementos
Solades, S.L.
Plaza del Conde Valle de Suchil, 14
28015 Madrid
Spanien

D. Barrero
Telefon: +34 91 444 0610
Mobil: +34 616 38 3446
E-Mail:
daniel.barrero@lamilux.com

Dänemark, Norwegen, Schweden

Denmark, Norway, Sweden

Glasfiber & Plast
Produkt AB
Box 310
43124 Mölndal
Schweden

H. Johnson
Telefon: +46 31 870010
Fax: +46 31 879677
E-Mail: hakan.johnson@gop.se

Finnland

Finland

MK-Select-Company Oy
Pispalanvartatie 141
33270 Tampere
Finnland

M. Koskela
Telefon: +358 3 3441 882
Fax: +358 3 3458 340
E-Mail:
mika.koskela@mkselect.com

Russland

Russia

ZAO Auto Equipment Plant
Ul. Vinnitskaya 31.
119192 Moscow
Russland

O. Vinogradov
Telefon: +7 095 932 76 15
Fax: +7 095 938 48 08
E-Mail:
vinogradov@mosdesignmash.ru

USA

United States

Lami Plast Inc.
22730 Hawthorne Blvd. Suite 208
Torrance, CA 90505
Vereinigte Staaten von Amerika

R. Rodeghero
Telefon: +001 310 791 1424
Fax: +001 310 791 1524
E-Mail: rrodeghero@aol.com

Ukraine

Ukraine

LAMILUXplan Ukraine
5, 120/3 Golosiivsky pr.
Kiev 03127
Ukraine

M. Apiyants
Telefon: +380 50 4105 494
Fax: +380 44 257 0118
E-Mail: apiyants@gmail.com

Indien

India

LAMILUX India
Sales & Marketing Representative
G- 1402, Chittaranjan Park
New Delhi 110 019
India

Fr. Dr. C. Klinger-Paul
Telefon: +91 991 003 3169
E-Mail: lamilux.india@gmail.com

Türkei

Turkey

Otom Endüstriyel Ürünler Sanayi ve
Ticaret A.S.
Atatürk Sanayi Sitesi, Nazmi Akbaci İş
Merkezi, No: 86
34398 Maslak-Istanbul
Türkei

B. Islek
Telefon: +90 212 346 3939
Fax: +90 212 346 3942
E-Mail: info@ctplevha.com

Naher Osten

Middle East

Logistics Company Limited
P.O. Box no.: 17134
Jebel Ali Free Zone
Dubai
Vereinigte Arabische Emirate

C.B. Subramanian
Telefon: +971 4 8836628
Fax: +971 4 8836674
E-Mail: logistic@eim.ae

Südostasien

South East Asia

FOXMAS Asia Pte. Ltd.
68 Kensington Park Road
557302 Singapore
Singapore

J.-M. Goupy
Telefon: +65 6404 5697
E-Mail:
jean-michel.goupy@lamilux.com

China

China

LAMILUX CHINA
3/F, Unit 315-319, Hualian Development
Mansion
No. 728, Xinhua Rd.
Shanghai, 200052

Hao Zhang
Telefon: +86 (21) 6294 5543
E-Mail:
hao.zhang@lamilux.com

HERAUSGEBER PUBLISHER

LAMILUX Heinrich Strunz GmbH Zehstr. 2 95111 Rehau
Tel. +49 / 9283 / 595-0 Fax: +49 / 9283 / 595-290
v.i.S.d.P.: Dr. Dorothee Strunz

