



LAMILUX COMPOSITES

FÜHREND IN QUALITÄT UND SERVICE

QUALITÄT STEHT BEI LAMILUX IM MITTELPUNKT –

BEI FORSCHUNG, PRODUKT UND SERVICE:
WIR GARANTIEREN IMMER BESTLEISTUNG!

LAMILUX ist einer der international führenden Produzenten von faserverstärkten Kunststoffen und zählt in Europa zu den Top-Herstellern von Tageslichtsystemen. Wir als mittelständisches Familienunternehmen sind besonders stolz auf unsere technologische Innovationskraft, unsere Flexibilität und die hervorragende Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Customized Intelligence – „dem Kunden dienen als Programm“ heißt für uns bei LAMILUX: täglich das Beste geben, damit unsere Kunden die größten Vorteile haben. Qualität ist bei uns nicht nur ein Versprechen, sondern gelebte Realität.





Anneli Merkel
Entwicklungsingenieurin

Sascha Oswald
Produktmanager

Jörn Müller
Entwicklungsingenieur

Georg Lochner
Gruppenleiter
Vertrieb

Dr. Heinrich Strunz
Geschäftsführender
Gesellschafter

**GEMEINSAM
DAS BESTE ENTWICKELN
UND PRODUZIEREN!**

Dr. Julia-Katherina Ewert
Assistentin der technischen Leitung

”

Die Freude daran, unsere Kunden mit innovativen, ausgereiften Produkten und kreativen Lösungen zu begeistern, um ihnen zu eigenen Erfolgen mit ihren Unternehmensleistungen zu verhelfen, treibt LAMILUX seit mehr als 100 Jahren an!

Dr. Heinrich Strunz

In der dritten Generation geschäftsführender
Gesellschafter der LAMILUX Heinrich Strunz Gruppe.

**Customized
Intelligence**
Dem Kunden dienen als Programm



Dr. Heinrich Strunz
Geschäftsführender
Gesellschafter



HÖCHSTER NUTZEN BEI DER WERKSTOFFANWENDUNG? GARANTIERT!

Kunststoff ist nicht gleich Kunststoff – faserverstärkten Composites müssen der Industrie den höchsten Nutzen bei der Werkstoffanwendung bieten und alle Qualitätsparameter erfüllen. Robustheit, Optik, Langlebigkeit, kontinuierlich gleichbleibende physikalische und mechanische Eigenschaften: Seit Jahrzehnten nimmt LAMILUX in den Punkten Qualität, Innovation und Problemlösung die führende Rolle in der Branche ein. Auf den folgenden Seiten zeigen wir Ihnen, warum das so ist!

TÜV Süd geprüfte Qualität – was heißt das?



ROHSTOFFE

- ▶ strenger Spezifizierungs- und Freigabeprozess
- ▶ umfangreiche Rohstoffkontrollen
- ▶ konsequente Verwendung optimaler Rohstoffe



PRODUKTION

- ▶ modernste Fertigungstechnologien
- ▶ jederzeit reproduzierbare Werkstoffqualitäten
- ▶ prämiertes, umweltschonendes Fertigungsverfahren



PRODUKT

- ▶ höchstmögliche Produkt-Anwendungssicherheit
- ▶ umfangreiche Produktentwicklung und -prüfung
- ▶ weltweit erster TÜV-qualitätszertifizierter Hersteller



SERVICE

- ▶ umfassende Vor-Ort-Beratung in Landessprache
- ▶ jahrzehntelange, internationale Logistikerfahrung
- ▶ internationale Lager für schnelle regionale Auslieferung



LAMILUX hat als weltweit erster Hersteller faserverstärkter Kunststoffe seine Labor- und Prüfeinrichtungen freiwillig vom TÜV Süd Deutschland prüfen und erfolgreich zertifizieren lassen.

Mit der freiwilligen Prüfung durch den TÜV Süd Deutschland gehen höchste Qualitätsanforderungen einher. Unsere hauseigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung nutzt hochmoderne, labortechnische Geräte und Simulationsumgebungen, um unsere Composites in allen Phasen ihrer Entwicklungs-, Produktions- und Lebenszyklen zu begleiten. Umfangreiche Werkstofftests und -analysen bilden die Grundlage, um die Eigenschaften von LAMILUX Composites verlässlich zu überprüfen und ihre Beständigkeit und Langlebigkeit zu sichern. Wir sind erst dann zufrieden, wenn wir Ihnen zuverlässig und ohne Abstriche 100% Qualität liefern können.



Dr. Marcus Seitz
Technischer Leiter



KEINE KOMPROMISSE
BEIM EINKAUF –
WEIL DIE QUALITÄT DER
ROHSTOFFE ENTSCHEIDET!



Thomas Spörl
Leiter Einkauf

Die Rohstoffe stehen am Beginn der Wertschöpfungskette und sind mitentscheidend dafür, in welcher Qualität wir unsere faserverstärkten Kunststoffe produzieren können. Seit Jahrzehnten steht LAMILUX für höchste Produktqualität. Diesem Anspruch müssen sich auch unsere Zulieferer stellen: Ein bis zu drei Jahre andauernder Spezifizierungs- und Freigabeprozess stellt sicher, dass alle Anforderungen erfüllt sind. Auf dieses so entstandene, weltweite Lieferanten-Netzwerk sind wir stolz!

- ▶ **Die Rohstoffqualität ist mitentscheidend für die Qualität der Endprodukte.**
- ▶ **Zulieferer müssen einen strengen Spezifizierungs- und Freigabeprozess durchlaufen.**
- ▶ **LAMILUX profitiert von einem weltweiten Netzwerk bester Lieferanten.**





Anneli Merkel
Entwicklungsingenieurin

VERTRAUEN IST GUT,
KONTROLLE IST BESSER –
DA SIND WIR KONSEQUENT!



Andre Hollmann

Sven Gehring

Lisa Degenkolb

Anneli Merkel

Jeder Rohstoffeingang wird in unserem Labor gründlich geprüft – schließlich müssen wir eine jederzeit reproduzierbare Produktqualität erzeugen können! Das ist nur dank strengster Kontrollen der Kunststoffharze möglich. Erst, wenn alle Parameter unseren vorgegebenen technischen Spezifikationen entsprechen, übergeben wir die Rohstoffe der Produktion. Das gleiche, strenge Prozedere gilt für Faserverstärkungen, Farbpasten und Additive. Unsere Prüfapplikationen- und Methoden werden, dem Innovationspuls faserverstärkter Kunststoffe entsprechend, konsequent erweitert und angepasst.

- ▶ **Nur die lückenlose Rohstoffkontrolle garantiert reproduzierbare Qualität.**
- ▶ **Nur die besten Rohstoffe werden für die Produktion freigegeben.**
- ▶ **Das Repertoire an Prüfmethoden wird laufend erweitert.**





FASERVERSTÄRKTE KUNSTSTOFFE? DIE HERSTELLUNG DIESES WERKSTOFFS IST EINE KUNST!

Die Herstellung faserverstärkter Kunststoffe auf diesem hohen Qualitätsniveau ist dank unseres kontinuierlichen Herstellungsprozesses möglich und beweist unsere Kompetenz und über 60-jährige Erfahrung.

Alle Prozessstufen haben wir im eigenen Hause entwickelt und erfassen während der Produktion penibel alle qualitätsrelevanten Parameter.

Durch den permanenten, automatisierten Abgleich dieser Kennwerte mit den definierten Vorgaben entsteht ein Maximum an Qualität!

Fünf voneinander unabhängige Produktionsstraßen an unterschiedlichen Standorten in Deutschland garantieren:



- ▶ Liefersicherheit und kurze Lieferzeiten
- ▶ bestens geschulte Wartungs- und Instandhaltungsteams
- ▶ reibungslosen und fehlerfreien Betrieb Tag und Nacht
- ▶ stabile Prozessbedingungen auf selbstentwickelten Flachbahnanlagen
- ▶ jederzeit reproduzierbare Werkstoffqualitäten
- ▶ höchste Dickenkonstanz

Stephan Reingruber
Produktionsleiter



ERFAHRUNG, LEIDENSCHAFT
UND KNOW-HOW –
DARAUF KOMMT ES AN!

Anwendungsspezifische Kriterien werden durch sechzehn repräsentative Prüfmethode gemäß internationaler Standards oder internen Werksnormen abgeprüft. Als erster Hersteller faserverstärkter Kunststoffe haben wir frei-willig diese Labor- und Prüfeinrichtungen in einem aufwendigen Auditierungsprozess durch den TÜV Süd untersuchen und zertifizieren lassen. Das gibt uns und unseren Kunden die Gewissheit, dass wir unsere selbstaufgelegten, hohen Qualitätsstandards stets halten und dieses Top-Niveau beständig ausbauen.

- ▶ **LAMILUX ist der erste TÜV-qualitätszertifizierte Hersteller faserverstärkter Kunststoffe weltweit.**
- ▶ **Das Zertifikat erfordert eine lückenlose Dokumentation und jährliche Audits.**
- ▶ **Ziel ist die höchstmögliche Anwendungssicherheit der Produkte.**

DREISTUFIGER PROZESS ZUR ZERTIFIZIERUNG



Feststellung und Prüfung der Existenz der Prüfmessmethoden



Überprüfung einer korrekten Dokumentation und der richtigen Prüfergebnisse




Jährliche Audits



Andre Hollmann
Anwendungstechnik und technischer Support





DER KUNDENUTZEN DEFINIERT UNSERE EXISTENZBERECHTIGUNG.

Die Entwicklung der besten High-Tech-Composites für erfolgreiche Industrie-Anwendungen steht bei uns an zentraler Stelle, ebenso wie die Erschließung aller Innovationspotenziale faserverstärkter Kunststoffe. Denn nur so erreichen wir unser erklärtes Ziel: absolute Kundenzufriedenheit!

- ▶ **technische Möglichkeiten auf international höchstem Niveau**
- ▶ **die besten und qualifiziertesten Spezialisten der Branche**
- ▶ **Prozessoptimierung dank definierter Six-Sigma Arbeitskreise**
- ▶ **modernste Fertigungstechnik mit höchsten Umweltschutzkonzepten**

Unser anspruchsvolles Qualitätssicherungs- und Prozessmanagement wird konsequent umgesetzt – so entstehen Produkte von einzigartigem Qualitätsniveau.



Sascha Oswald
Produktmanager

Exzellenter Service beginnt bei uns übrigens mit der Beratung. Wir betreiben in vielen Regionen Vor-Ort-Vertretungen in ihrer Landessprache. Unsere Berater sind durch regelmäßige Schulungen top-qualifiziert und können bei Bedarf jederzeit durch technischen Support aus Rehau unterstützt werden. So finden wir gemeinsam perfekt passende Produktlösungen, mit denen Sie sich von der Konkurrenz absetzen können.

Jochen Specht
Vertriebsleiter

LAND, WASSER, LUFT? VERTRAUEN SIE AUF UNSERE LOGISTISCHE ERFAHRUNG!

- ▶ Jahrzehntelange Erfahrung im weltweiten Warenversand zu Land, zu Wasser und in der Luft ermöglichen reibungslose Abläufe.
- ▶ Maßgeschneiderte Zusammenstellung von Aufträgen und effiziente Ausnutzung der Container-Volumina reduzieren Frachtkosten.
- ▶ Internationale Lager gewährleisten die schnelle regionale Auslieferung.



Logistisches Know-how gehört zu den Kernkompetenzen unseres kundenorientierten Vertriebs- und Versandteams. Die kosteneffiziente und schnelle Lieferung unserer Werkstoffe ist für uns selbstverständlich. Dazu tragen viele kleine Details entscheidend bei: Zum Beispiel ermöglicht das zu Rollen gewickelte, langbahnige Endformat unserer Produkte eine optimale Ausnutzung der Container-Volumina. Eine weitere Reduktion der Frachtkosten erzielen wir durch die maßgeschneiderte Zusammenstellung von Aufträgen und Lieferungen. Darüber hinaus garantieren unsere weltweiten Lager eine schnelle und sichere Auslieferung in alle Regionen und sorgen so für reibungslose Bestell- und Lieferabläufe.



Daniel Heinrich
Leiter Innendienst

